



Fourche avant

4860 MX Multi Adjuster 2003

Introduction	2
Vue éclatée	3
Démontage du tube externe	4
Démontage de la cartouche	17
Démontage du porte-injecteur	21
Montage du porte-injecteur	24
Démontage du clapet de rebond	27
Montage du clapet de rebond	31
Montage de la cartouche	34
Montage du tube externe	37



Introduction

Généralités:

Tenez compte des conseils suivants, lorsque vous travaillez sur des produits WP Suspension conformément au présent manuel de maintenance. Utilisez toujours des outils propres de professionnel. Vous avez régulièrement besoin, en plus de l'outillage commun, de l'outillage spécial de WP Suspension.

Ces outils numérotés individuellement 'T' (disponibles chez WP Suspension) vous évitent d'endommager les pièces.

Utilisez toujours des plaques protectrices en aluminium, lorsque vous serrez nos produits ou nos pièces dans l'étau.

Remplacez toujours les pièces endommagées ou usées.

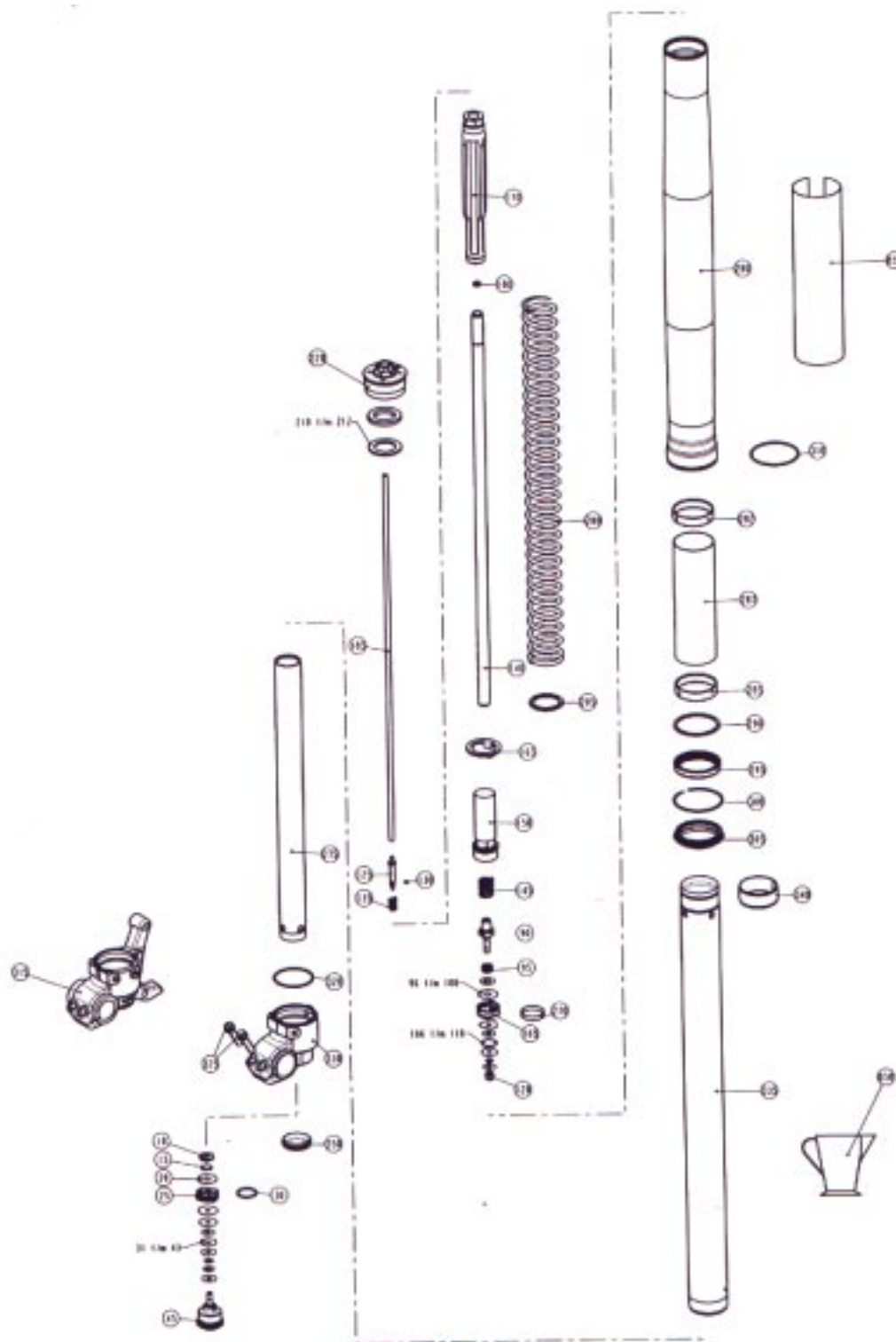
Nettoyez toutes les pièces avant le montage.

Attention:

Il est nécessaire à plusieurs reprises de monter des pièces avec T131, T132 et T163.

Ces pièces doivent sécher pendant au moins quatre heures! !

Vue éclatée

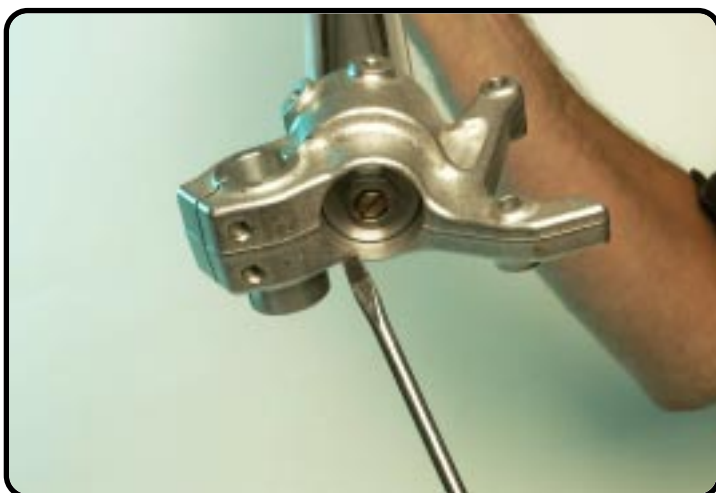


Démontez le tube externe

Notez la position de rebond en tournant le bouton vers la droite.



Enlevez ensuite le cache en caoutchouc.
Notez la position de compression en tournant le bouton vers la droite.



Serrez le tube externe dans T1403S et dévissez le manchon PA avec T103.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez la jambe de fourche (collier de serrage) dans l'étau et laissez tomber le tube externe.
Comprimez le ressort...



...et placer la clé à fourche (dimension 22) sur la butée hydraulique.



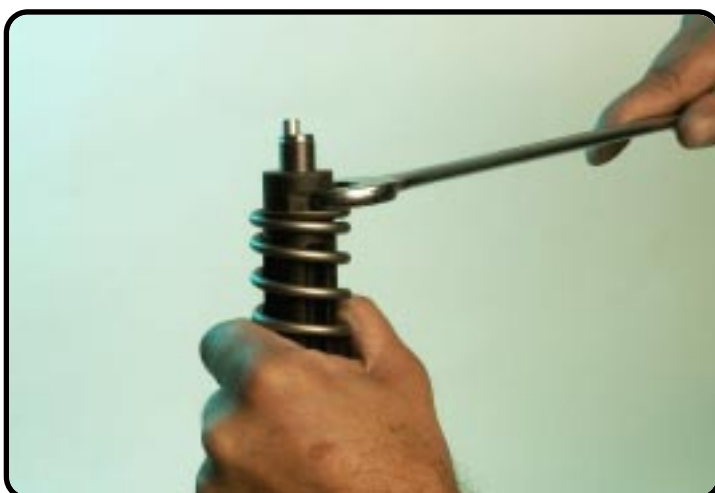
Dévissez le manchon.



Enlevez le manchon de la tige de piston.



Enlevez les entretoises de précharge.



Comprimez le ressort et enlevez la clé.



Enlevez le ressort.



Enlevez le tube de réglage avec le joint torique.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Egouttez l'huile hors de la jambe de fourche.



Serrez le collier de serrage dans l'étau pour que la jambe de fourche fasse un angle de ± 45 degrés.



Dévissez le porte-injecteur hors du collier de serrage. (dimension 19) (si la cartouche tourne avec le porte-injecteur, cambrez la tige de piston un peu sur le coté).

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez le porte-injecteur.
Attention: de l'huile peut suinter de la cartouche.



Sortez la cartouche de la jambe de fourche.



Démontez le joint racleur.



Démontez le circlips.



Chauffez le tube externe près du joint d'étanchéité (pas trop)



Chauffez le tube externe.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Séparez des deux mains le tube externe du tube interne.



Enlevez la bague DU du tube interne.



Enlevez la bague DU du tube externe.

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la tube.



Enlevez la bague DU du tube externe.

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003



Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la bague d'appui.



Démontez la joint d'étanchéité.
Faites attention au sens de montage!!!

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003



Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez le circlips.



Enlever le joint racleur.

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003



Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Chauffez le collier de serrage.



Utilisez T1404S...

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



....et dévissez le tube interne du collier de serrage.



Enlevez le tube interne.



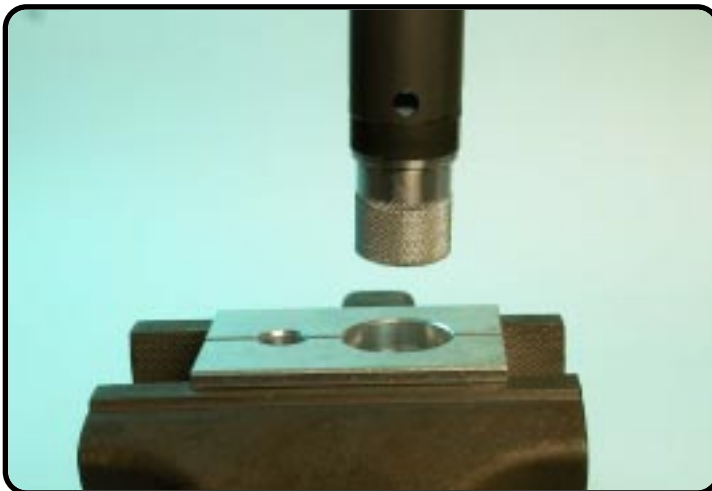
Enlevez le joint torique de la gorge du collier de serrage.

Démontez la cartouche

1. Serrez le tube avec le bouchon dans le bloc de serrage (Outil T508 + T509).



2.



3.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Dévissez la bague filetée
(dimension 22).



Sortez la bague filetée du tube.



Démontez la tige de piston "équipé".
Faites attention à la garniture du piston!!!

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez la tige de piston dans T508S
"mais pas trop" et dévissez la butée
hydraulique de la tige de piston.



Enlevez la butée hydraulique.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la bague fileté avec la coupelle d'appui du ressort.



Démontez la bague DU avec T507 et sortez la de la bague fileté à l'aide de l'étau.



- coupelle d'appui du ressort
- bague fileté
- bague DU

Démontez le porte-injecteur



Serrez le porte-injecteur dans l'étau et dévissez l'écrou du clapet de contrôle. (dimension 17)

Version avec blocage: supprimez le blocage avec une lime.



Enlevez l'écrou du clapet de contrôle.



Enlevez le ressort du clapet de contrôle.

Faites attention au sens de montage!!!

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la cale d'épaisseur du clapet de contrôle.



Démontez le piston de compression avec le joint torique.
Faites attention au sens de montage!!!



Démontez le porte-injecteur
Mettez un tournevis au bout du porte-injecteur et enlevez toutes les cales.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Démontez le joint torique.



Enlevez la rondelle en cuivre.



- porte-injecteur
- rondelle en cuivre
- joint torique
- cales de compression
- piston de compression avec joint torique
- cale du clapet de contrôle
- ressort du clapet de contrôle
- écrou du clapet de contrôle

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Montage du porte- injecteur

Remplacez la rondelle en cuivre.



Montez le joint torique.



Remplacez l'ensemble des cales.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Remplacez le piston.
Faites attention au sens de
montage!!!



Remplacez la cale du clapet de contrôle.



Montage du porte-injecteur
Remplacez le ressort du clapet de
contrôle.
Faites attention au sens de
montage !!!

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Imbibez le filet de l'écrou de T132 et serrez le....



....jusqu'à un couple de 5 Nm.

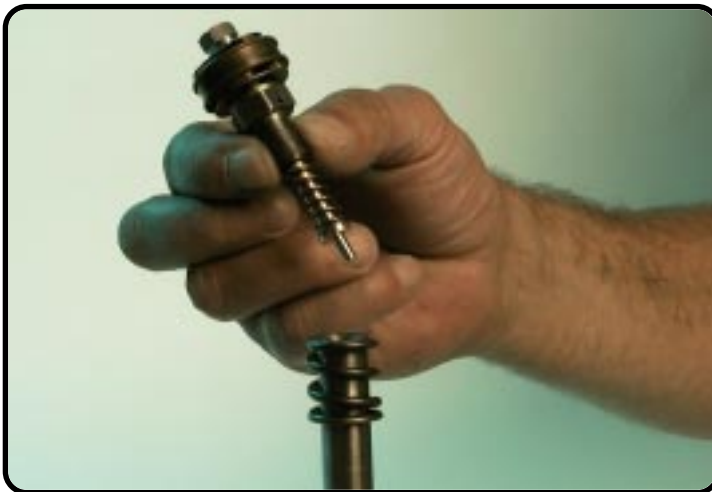


Vérifiez que le ressort est bien placé dans l'encoche de l'écrou.

Démontez le clapet de rebond



Serrez la tige de piston (au niveau de la butée hydraulique) dans T508S et dévissez le clapet de rebond. (dimension 17)



Enlevez le clapet de rebond "équipé".



Enlevez le ressort de rebond.



Sortez l'aiguille de rebond avec son ressort du clapet de rebond.



Vérifiez le joint torique.



Faites attention à la position des cales triangulaires sur le piston !!
Serrez le clapet dans l'étoupe et dévissez l'écrou. (dimension 10)
Version avec blocage: supprimez le blocage avec un lime.



Enlevez l'écrou.
Faites attention au sens de montage!!!



Mettez un tournevis au bout du clapet
et enlevez toutes les cales.



Enlevez le piston de rebond.
Faites attention au sens de montage!!!

Produit

Vue éclatée

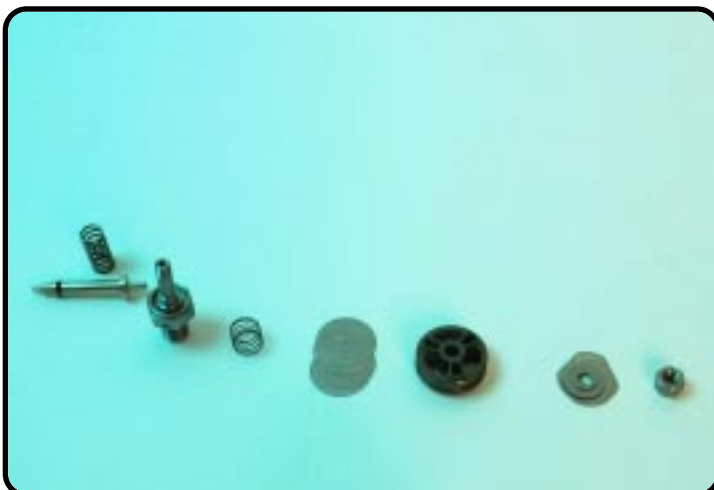
Démontage & Montage



Enlevez les cales d'épaisseur du clapet de contrôle.



Enlevez le ressort du clapet de contrôle.



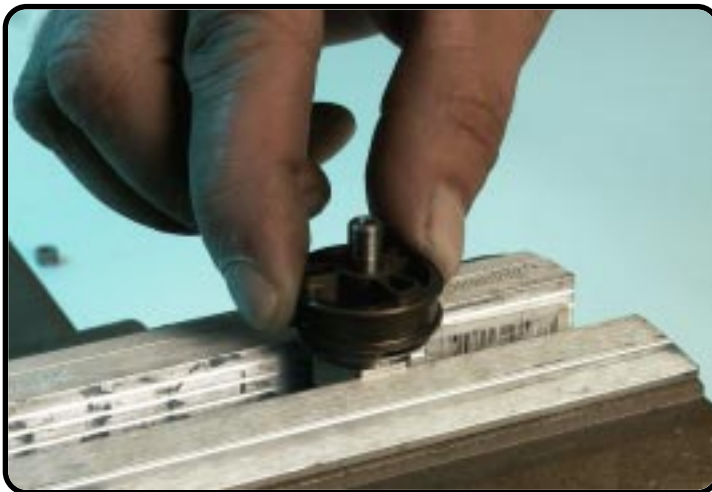
- aiguille de réglage de rebond avec joint torique
- ressort
- clapet de rebond
- ressort du clapet de contrôle
- cales du clapet de contrôle
- piston de rebond
- cales
- écrou M6x0.5

Montage du clapet de rebond

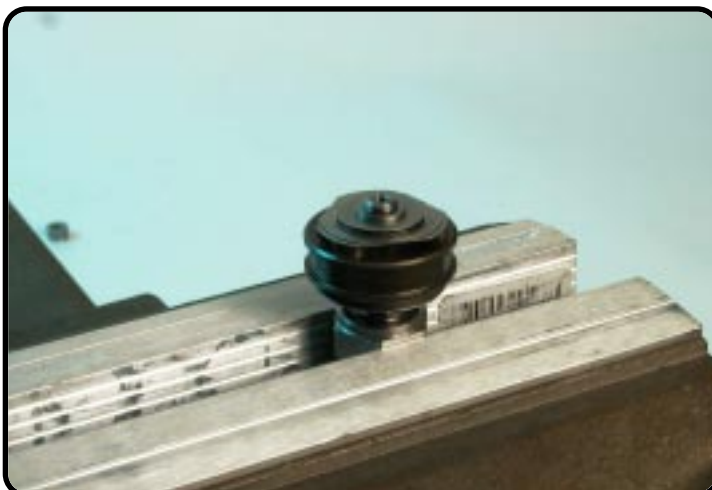
Montez le ressort et les cales du clapet de contrôle.



Montez le piston de rebond.
Faites attention au sens de montage!!!



Remplacez les cales.
Faites attention à la position des cales triangulaires sur le piston!!!



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Imbibez le filet de l'écrou de T132.
Serrez l'écrou sur le clapet



....serrez jusqu'à un couple de 5 Nm.



Graissez le joint torique de l'aiguille de réglage avec T158.

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Montez l'aiguille avec son ressort dans le clapet de rebond.

Montage de la cartouche



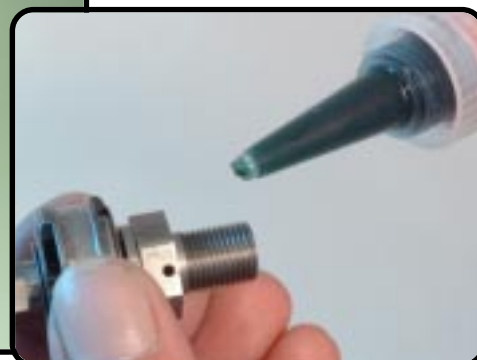
Enfoncez la bague DU dans la bague filetée avec T507.



Serrez la tige de piston dans T508S au niveau de la butée hydraulique.



Imbibez le filet de T131 et vissez le clapet dans la tige de piston.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez le clapet de rebond.



Serrez la tige de piston "mais pas trop" de l'autre coté et remplacez la bague fileté avec la coupelle d'appui du ressort.



Vissez la butée hydraulique "à la main" à l'extrémité du filet de la tige de piston.



Enfoncez le tube avec le bouchon dans le bloc de serrage (T508 + T509) et montez la tige de piston "équipé" dans le tube.
Guidez la garniture du piston!!!



Avant le montage, imbibez le filet de la bague fileté avec T131.

Vissez la bague fileté dans le tube.



Visser la bague fileté.

Montage du tube externe

Mettez un nouveau joint torique dans la gorge du collier de serrage.



Imbibez le filet du collier de serrage de T132.



Imbibez le filet du tube interne de T132.



Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

suspension
WP



Montez le tube interne dans le collier de serrage.



Vissez au maximum le tube interne avec (4357) T503S et (4860) T1404S.



Appliquez T511 sur le joint racleur.

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003

suspension
WP

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

suspension
WP



Mettez (4357) T512 / (4860) T1401 sur le tube interne et montez le joint racleur.



Remplacez le circlips.



Appliquez du T511 à l'intérieur du joint d'étanchéité et de l'huile de la fourche de jambe à l'extérieur.

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003

suspension
WP

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Montez la joint d'étanchéité.
Faites attention au sens de montage!!!



Enlevez l'outil et replacez la bague
d'appui.

05/2002

Fourche Avant 4860 MXMA 2003





Montez bagues DU.



Montez tube.



Montez bagues DU.

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Montez bagues DU.



Glissez délicatement le tube externe sur le tube interne.



Montez la bague DU avec T1402S - du coté plat - et...



... insérez ou poussez la dans le tube externe.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Utilisez l'autre coté de T1402S....



....et insérez le joint d'étanchéité dans le tube externe.



Mettez le circlips dans la gorge du tube externe.

Important: A vérifier très soigneusement!!!

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Montez le joint racleur avec T1402S.



Mettez la cartouche dans la fourche de jambe.



Appliquez au joint torique du piston de compression de l'huile de fourche de jambe.



Mettez la cartouche au centre du collier de serrage et vissez le porte-injecteur jusqu'à un couple de 25Nm.



Mettez le tube de réglage avec le joint torique dans la tige de piston.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Tournez le tube externe vers le bas et sortez un peu la tige de piston (comme sur la figure), remplissez la fourche de jambe d'huile jusqu'à ce qu'elle affleure le bord du tube externe, laissez reposer et attendez de voir des bulles d'air à sa surface.

L'huile doit recouvrir les quatre orifices du tube interne, si nécessaire, complétez le plein d'huile de la fourche.



Déplacez la tige de piston (maintenir le tube de réglage en place) plusieurs fois dans les deux sens, jusqu'à sentir que la cartouche est pleine d'huile, (l'amortissement est régulier dans toute sa plage), la plupart du temps il est nécessaire de compléter (un peu) le plein d'huile dans la fourche.

Comprimez maintenant la tige de piston et le tube externe entièrement et remplissez la fourche d'huile jusqu'à atteindre 25 mm **au-dessous** des quatre orifices du tube interne.

Déplacez la tige de piston et le tube externe en même temps, plusieurs fois, dans les deux sens, sur toute leur course.



Poussez la tige de piston et le tube externe à fond et ajustez le niveau d'huile (amortisseur pneumatique) avec T137S.

Produit

Vue éclatée

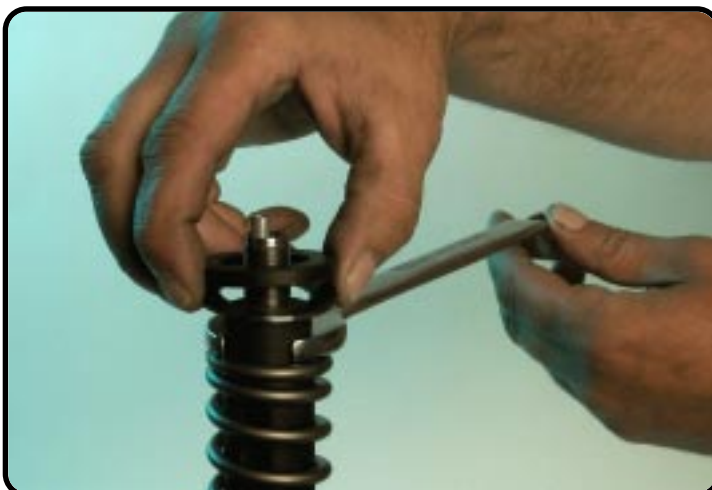
Démontage & Montage



Sortez la tige de piston et montez le ressort.



Comprimez le ressort et mettez une clé à fourche de 22 sur la butée hydraulique.



Remettez d'abord la rondelle en acier sur le ressort, puis les entretoises de précharge.



Vissez à la main le manchon sur la tige de piston.



Visser le manchon, jusqu'à ce que la butée hydraulique soit contre le manchon, et serrer le jusqu'à un couple de 25Nm.

Produit

Vue éclatée

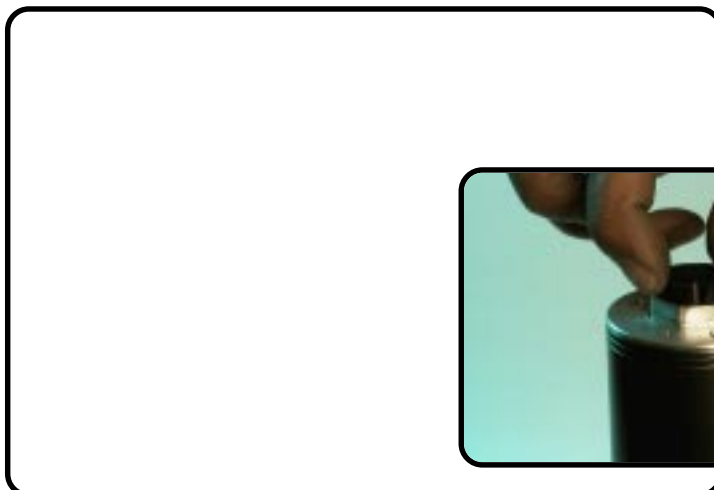
Démontage & Montage



Comprimez le ressort et enlevez la clé.



Vissez le manchon.
(T103)



Position rebond!

Manuel de maintenance

4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Position compression!
Et remettez le cache en caoutchouc.