

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Fourche avant

4357 / 4860 MX Multi Adjuster

Introduction	2
Vue éclatée	3
Démontage du tube externe	4
Démontage du manchon protecteur	15
Montage du manchon protecteur	17
Démontage de la cartouche	18
Démontage du porte-injecteur	22
Montage du porte-injecteur	25
Démontage du clapet de rebond	29
Montage du clapet de rebond	32
Montage de la cartouche	35
Montage du tube externe	38



Introduction

Généralités:

Tenez compte des conseils suivants, lorsque vous travaillez sur des produits WP Suspension conformément au présent manuel de maintenance. Utilisez toujours des outils propres de professionnel. Vous avez régulièrement besoin, en plus de l'outillage commun, de l'outillage spécial de WP Suspension.

Ces outils numérotés individuellement 'T' (disponibles chez WP Suspension) vous évitent d'endommager les pièces.

Utilisez toujours des plaques protectrices en aluminium, lorsque vous serrez nos produits ou nos pièces dans l'étau.

Remplacez toujours les pièces endommagées ou usées.

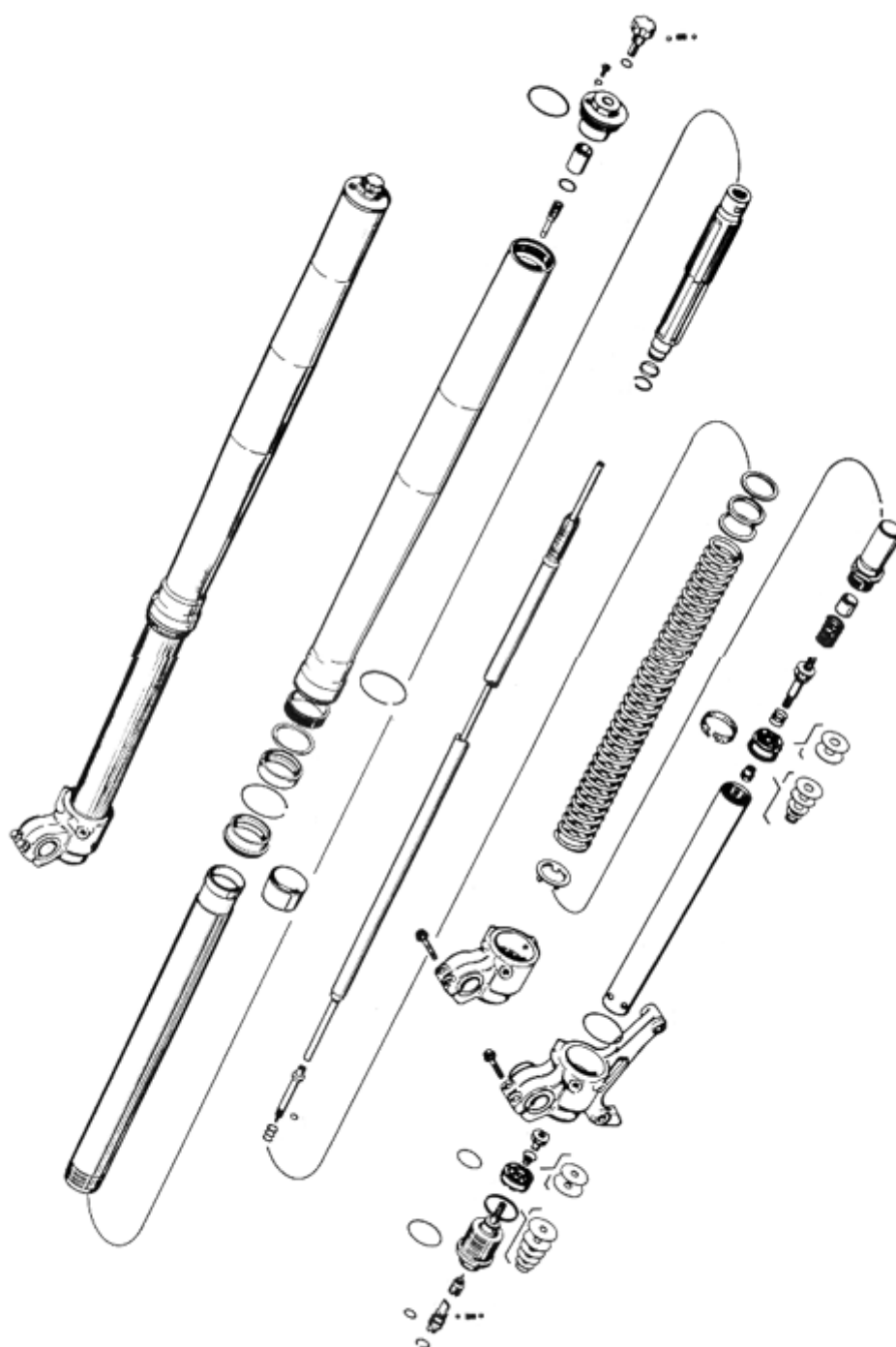
Nettoyez toutes les pièces avant le montage.

Attention:

Il est nécessaire à plusieurs reprises de monter des pièces avec T131, T132 et T163.

Ces pièces doivent sécher pendant au moins quatre heures! !

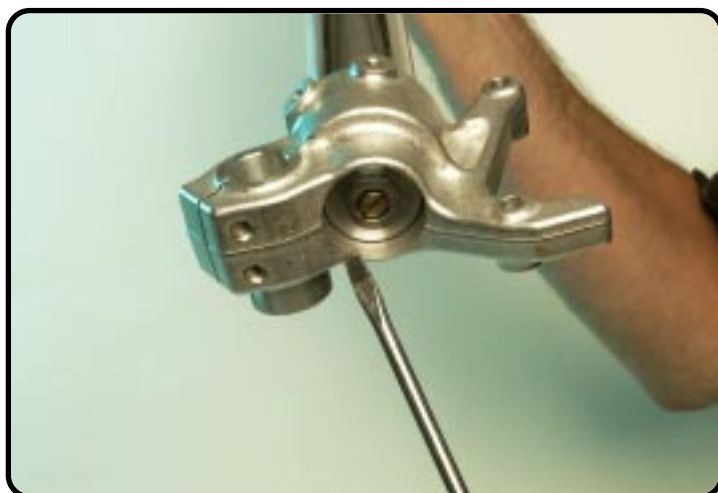
Vue éclatée



Démontez le tube externe

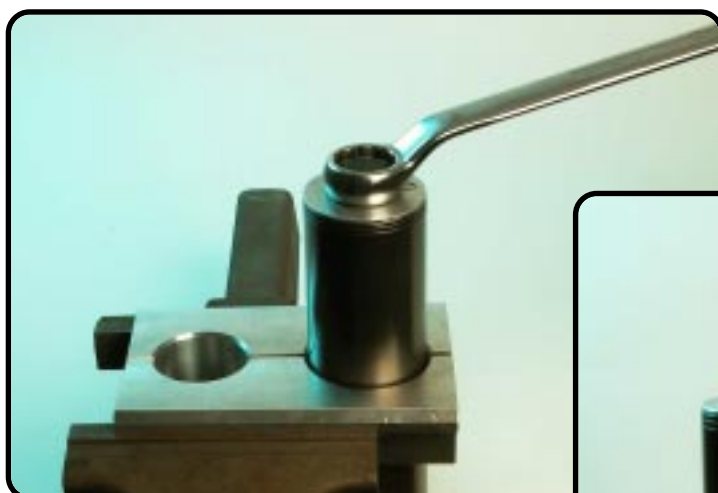


Notez la position de rebond en tournant le bouton vers la droite.



Enlevez ensuite le cache en caoutchouc.

Notez la position de compression en tournant le bouton vers la droite.



Serrez le tube externe dans (4357) T501S / (4860) T1403S et dévissez le manchon (dimension 24).
Cap PA avec T103!!

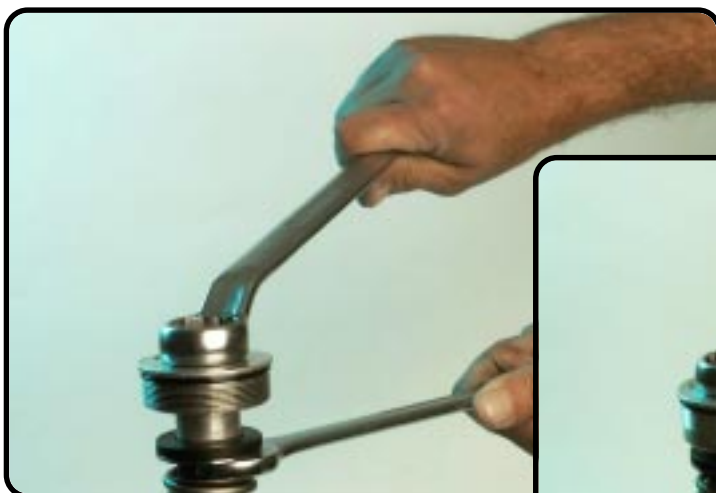




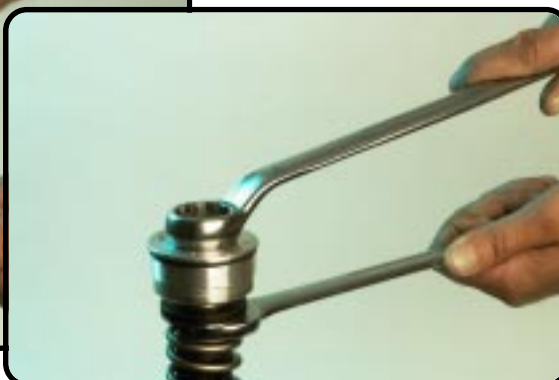
Serrez la jambe de fourche (collier de serrage) dans l'étau et laissez tomber le tube externe.
Comprimez le ressort...



....et placer la clé à fourche (dimension 22) sur la butée hydraulique.



Dévissez le manchon.

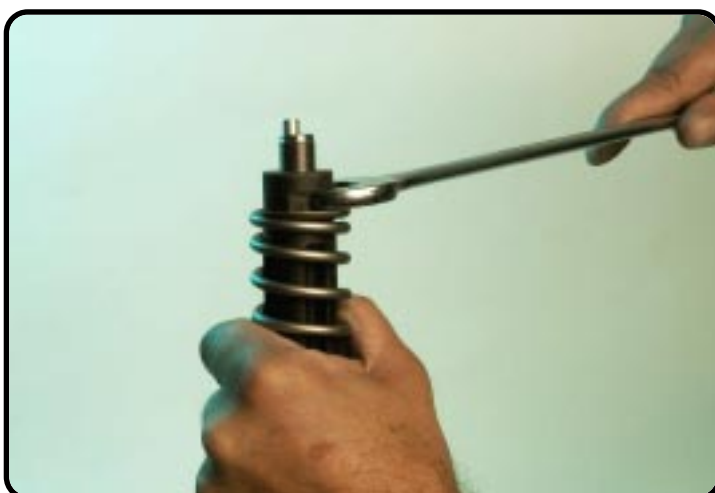




Enlevez le manchon de la tige de piston.



Enlevez les entretoises de précharge.



Comprimez le ressort et enlevez la clé.



Enlevez le ressort.



Enlevez le tube de réglage avec le joint torique.



Egouttez l'huile hors de la jambe de fourche.



Serrez le collier de serrage dans l'étau pour que la jambe de fourche fasse un angle de ± 45 degrés.



Dévissez le porte-injecteur hors du collier de serrage. (dimension 19) (si la cartouche tourne avec le porte-injecteur, cambrez la tige de piston un peu sur le coté).



Enlevez le porte-injecteur.
Attention: de l'huile peut suinter de la cartouche.



Sortez la cartouche de la jambe de fourche.



Démontez le joint racleur.



Démontez le circlips.



Chauffez le tube externe près du joint d'étanchéité (pas trop)



Séparez des deux mains le tube externe du tube interne.



Enlevez la bague DU du tube interne.



Enlever la bague DU du tube externe.



Enlevez la bague d'appui.



Démontez la joint d'étanchéité.
Faites attention au sens de montage!!!



Enlevez le circlips.



Enlever le joint racleur.



- joint racleur
- circlips
- joint d'étanchéité
- bague d'appui
- bague DU du tube externe
- bague DU du tube interne



Chauffez le collier de serrage.



Utilisez (4357) T503S / (4860) T1404S
....



....et dévissez le tube interne du collier de serrage.



Enlevez le tube interne.



Enlevez le joint torique de la gorge du collier de serrage.

Démontez le manchon



Démontez le bouton de réglage.
Faites attention aux billes en acier et
au ressort!!!
Pour la version PA: Manuel de la
fourche avant PA 2000.



Sortez le tube de réglage d'injection en
plastique du manchon.



Enlevez la vis de purge avec le joint
torique.

Manuel de maintenance

4357/4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



- bouton de réglage du rebond avec des billes d'acier et un ressort
- tube de réglage d'injection
- vis de purge avec joint torique
- manchon avec joint torique

Montage du manchon

Montez la vis de purge.



Vissez le tube de réglage d'injection dans le manchon.



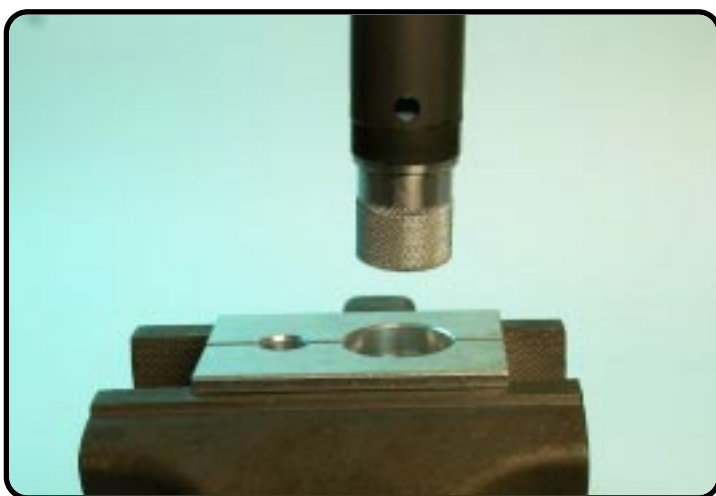
Graissez le joint torique, les billes d'acier et le ressort avec T158. Montez le bouton avec les billes d'acier et le ressort.



Démontez la cartouche



1. Serrez le tube avec le bouchon dans le bloc de serrage (Outil T508 + T509).



2.



3.



Dévissez la bague fileté
(dimension 22).



Sortez la bague fileté du tube.



Démontez la tige de piston "équipé".
Faites attention à la garniture du
piston!!!



Serrez la tige de piston dans T508S
"mais pas trop" et dévissez la butée
hydraulique de la tige de piston.



Enlevez la butée hydraulique.



Enlevez la bague fileté avec la coupelle d'appui du ressort.



Démontez la bague DU avec T507 et sortez la de la bague fileté à l'aide de l'étau.



- coupelle d'appui du ressort
- bague fileté
- bague DU

Démontez le porte-injecteur



Serrez le porte-injecteur dans l'étau et dévissez l'écrou du clapet de contrôle. (dimension 17)

Version avec blocage: supprimez le blocage avec une lime.



Enlevez l'écrou du clapet de contrôle.



Enlevez le ressort du clapet de contrôle.

Faites attention au sens de montage!!!



Enlevez la cale d'épaisseur du clapet de contrôle.



Démontez le piston de compression avec le joint torique.
Faites attention au sens de montage!!!



Démonter le porte-injecteur
Mettez un tournevis au bout du porte-injecteur et enlevez toutes les cales.



Démontez le joint torique.



Enlevez la rondelle en cuivre.



- porte-injecteur
- rondelle en cuivre
- joint torique
- cales de compression
- piston de compression avec joint torique
- cale du clapet de contrôle
- ressort du clapet de contrôle
- écrou du clapet de contrôle

Montage du porte- injecteur

Remplacez la rondelle en cuivre.



Montez le joint torique.



Remplacez l'ensemble des cales.





Remplacez le piston.
Faites attention au sens de
montage!!!



Remplacez la cale du clapet de contrôle.



Montage du porte-injecteur
Remplacez le ressort du clapet de
contrôle.
Faites attention au sens de
montage !!!



Imbibez le filet de l'écrou de T132 et serrez le....



....jusqu'à un couple de 5 Nm.



Vérifiez que le ressort est bien placé dans l'encoche de l'écrou.

Démontez le clapet de rebond



Serrez la tige de piston (au niveau de la butée hydraulique) dans T508S et dévissez le clapet de rebond. (dimension 17)



Enlevez le clapet de rebond "équipé".



Enlevez le ressort de rebond.



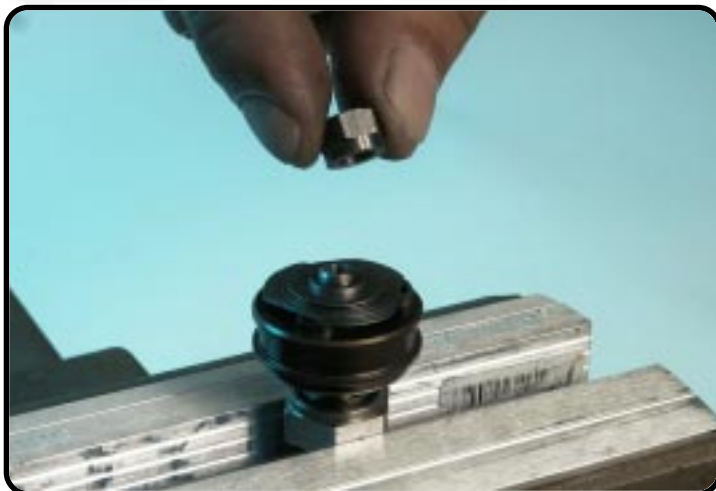
Sortez l'aiguille de rebond avec son ressort du clapet de rebond.



Vérifiez le joint torique.



Faites attention à la position des cales triangulaires sur le piston !!
Serrez le clapet dans l'étau et dévissez l'écrou. (dimension 10)
Version avec blocage: supprimez le blocage avec un lime.



Enlevez l'écrou.
Faites attention au sens de montage!!!



Mettez un tournevis au bout du clapet et enlevez toutes les cales.



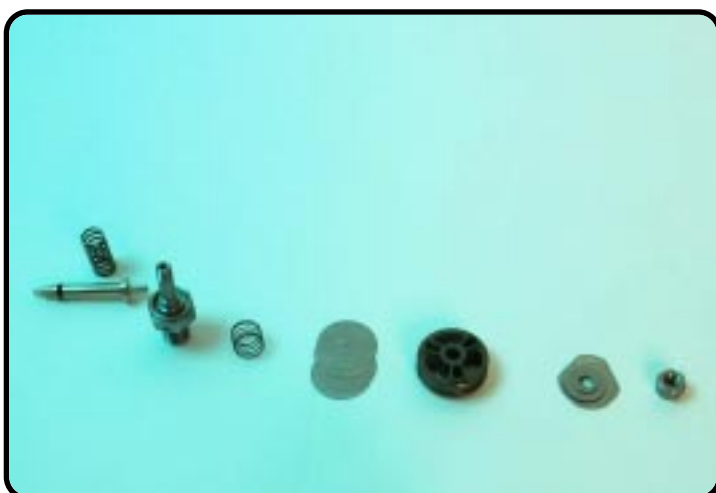
Enlevez le piston de rebond.
Faites attention au sens de montage!!!



Enlevez les cales d'épaisseur du clapet de contrôle.



Enlevez le ressort du clapet de contrôle.



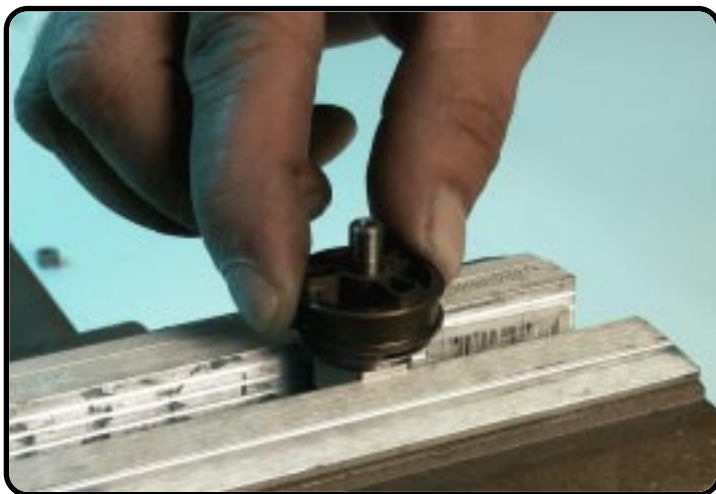
- aiguille de réglage de rebond avec joint torique
- ressort
- clapet de rebond
- ressort du clapet de contrôle
- cales du clapet de contrôle
- piston de rebond
- cales
- écrou M6x0.5

Montage du clapet de rebond

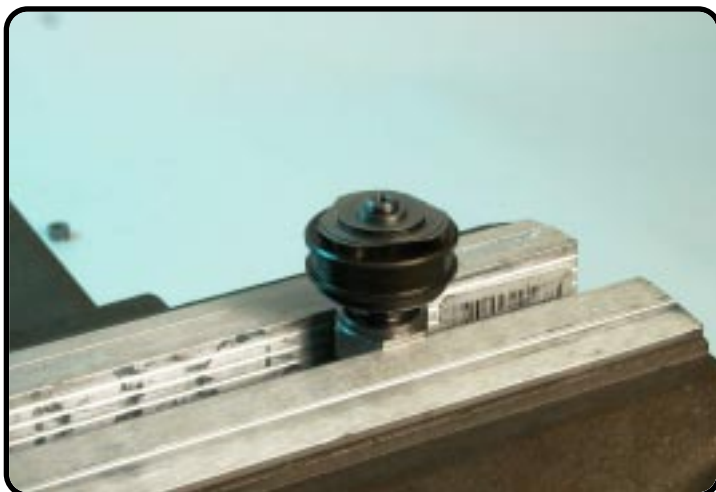
Montez le ressort et les cales du clapet de contrôle.



Montez le piston de rebond.
Faites attention au sens de montage!!!

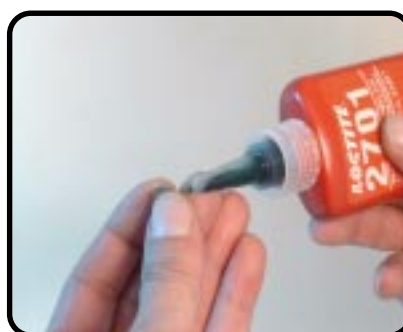


Remplacez les cales.
Faites attention à la position des
cales triangulaires sur le piston!!!





Imbibez le filet de l'écrou de T132.
Serrez l'écrou sur le clapet



....serrez jusqu'à un couple de 5 Nm.



Graissez le joint torique de l'aiguille de réglage avec T158.



Montez l'aiguille avec son ressort dans le clapet de rebond.

Montage de la cartouche



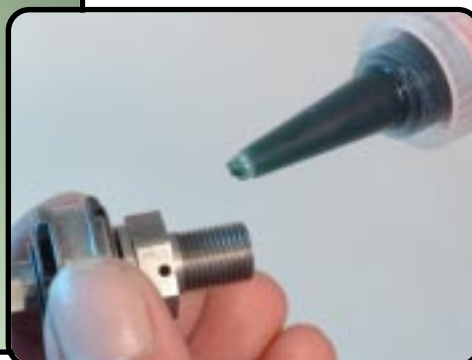
Enfoncez la bague DU dans la bague filetée avec T507.



Serrez la tige de piston dans T508S au niveau de la butée hydraulique.



Imbibez le filet de T131 et vissez le clapet dans la tige de piston.





Serrez le clapet de rebond.



Serrez la tige de piston "mais pas trop" de l'autre côté et remplacez la bague fileté avec la coupelle d'appui du ressort.



Vissez la butée hydraulique "à la main" à l'extrémité du filet de la tige de piston.



Enfoncez le tube avec le bouchon dans le bloc de serrage (T508 + T509) et montez la tige de piston "équipé" dans le tube.
Guidez la garniture du piston!!!



Avant le montage, imbibez le filet de la bague filetée avec T131.

Vissez la bague filetée dans le tube.



Visser la bague filetée.

Montage du tube externe



Mettez un nouveau joint torique dans la gorge du collier de serrage.



Imbibez le filet du collier de serrage de T132.



Imbibez le filet du tube interne de T132.



Montez le tube interne dans le collier de serrage.



Vissez au maximum le tube interne avec (4357) T503S et (4860) T1404S.



Appliquez T511 sur le joint racleur.



Mettez (4357) T512 / (4860) T1401 sur le tube interne et montez le joint racleur.



Remplacez le circlips.



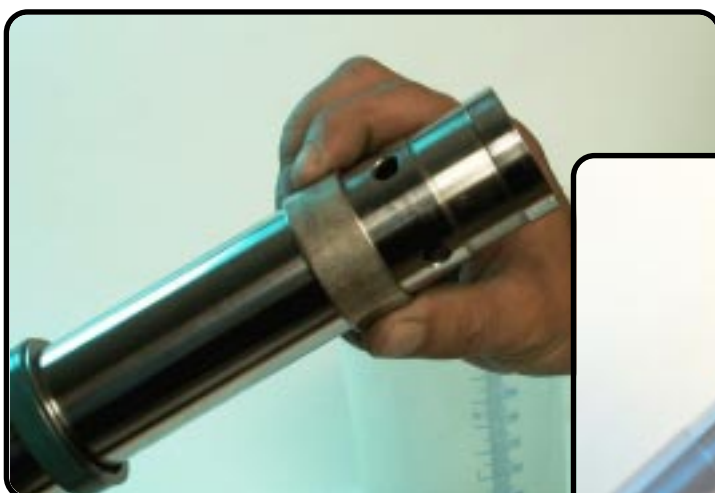
Appliquez du T511 à l'intérieur du joint d'étanchéité et de l'huile de la fourche de jambe à l'extérieur.



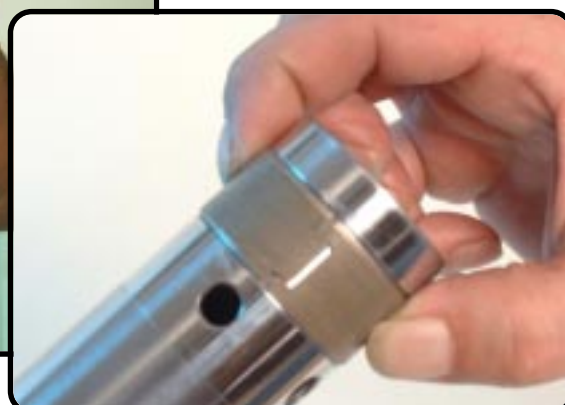
Montez la joint d'étanchéité.
Faites attention au sens de montage!!!



Enlevez l'outil et replacez la bague d'appui.



Montez les deux bagues DU.





Glissez délicatement le tube externe sur le tube interne.



Montez la bague DU avec (4357) T502S / (4860) T1402S - du côté plat - et....



.... insérez ou poussez la dans le tube externe.



Utilisez l'autre coté de T502S / T1402S....



....et insérez le joint d'étanchéité dans le tube externe.



Mettez le circlips dans la gorge du tube externe.

Important: A vérifier très soigneusement!!!



Montez le joint racleur avec T502S / T1402S.



Mettez la cartouche dans la fourche de jambe.



Appliquez au joint torique du piston de compression de l'huile de fourche de jambe.



Mettez la cartouche au centre du collier de serrage et vissez le porte-injecteur jusqu'à un couple de 25Nm.



Mettez le tube de réglage avec le joint torique dans la tige de piston.



Tournez le tube externe vers le bas et sortez un peu la tige de piston (comme sur la figure), remplissez la fourche de jambe d'huile jusqu'à ce qu'elle affleure le bord du tube externe, laissez reposer et attendez de voir des bulles d'air à sa surface.

L'huile doit recouvrir les quatre orifices du tube interne, si nécessaire, complétez le plein d'huile de la fourche.



Déplacez la tige de piston (maintenir le tube de réglage en place) plusieurs fois dans les deux sens, jusqu'à sentir que la cartouche est pleine d'huile, (l'amortissement est régulier dans toute sa plage), la plupart du temps il est nécessaire de compléter (un peu) le plein d'huile dans la fourche.

Comprimez maintenant la tige de piston et le tube externe entièrement et remplissez la fourche d'huile jusqu'à atteindre 25 mm **au-dessous** des quatre orifices du tube interne.

Déplacez la tige de piston et le tube externe en même temps, plusieurs fois, dans les deux sens, sur toute leur course.



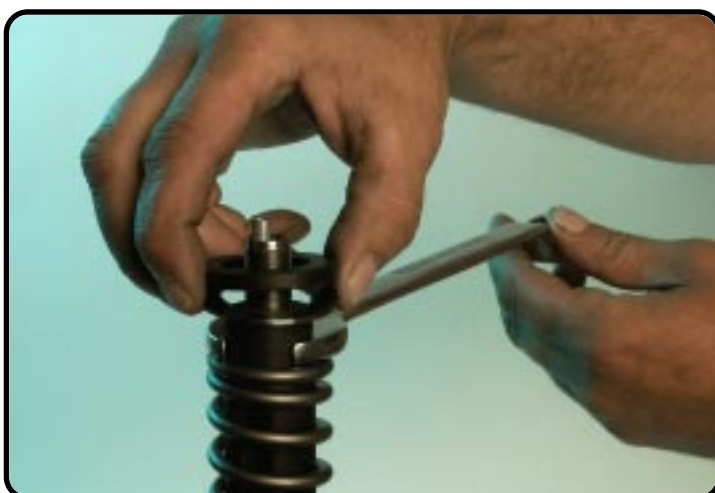
Poussez la tige de piston et le tube externe à fond et ajustez le niveau d'huile (amortisseur pneumatique) avec T137S.



Sortez la tige de piston et montez le ressort.



Comprimez le ressort et mettez une clé à fourche de 22 sur la butée hydraulique.

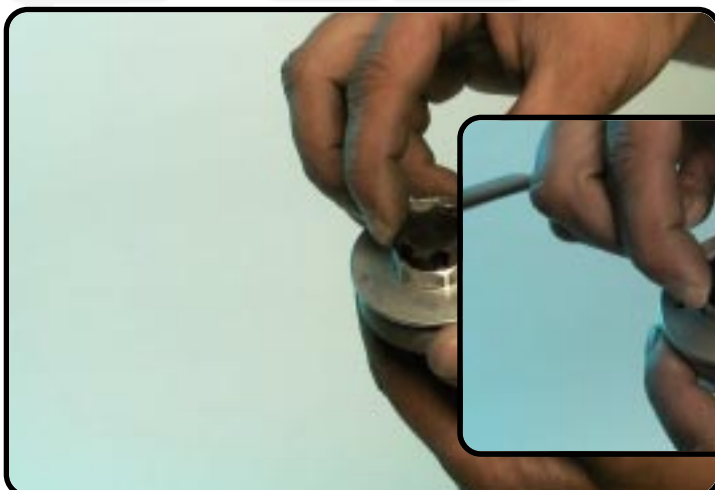


Remettez d'abord la rondelle en acier sur le ressort, puis les entretoises de précharge.

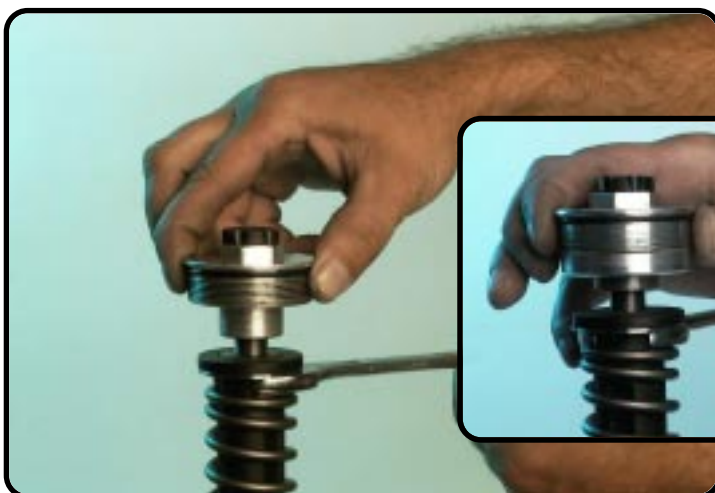
Produit

Vue éclatée

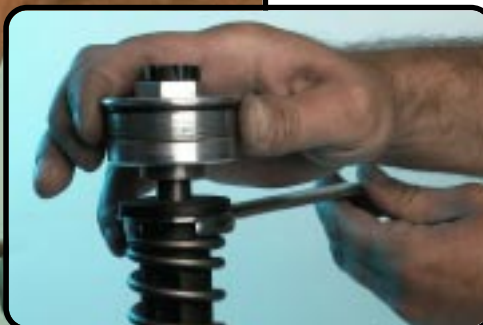
Démontage & Montage



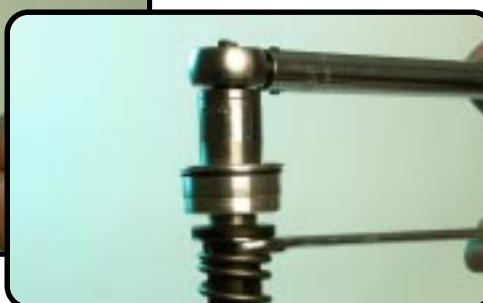
Tournez le bouton de réglage à fond sur la gauche.

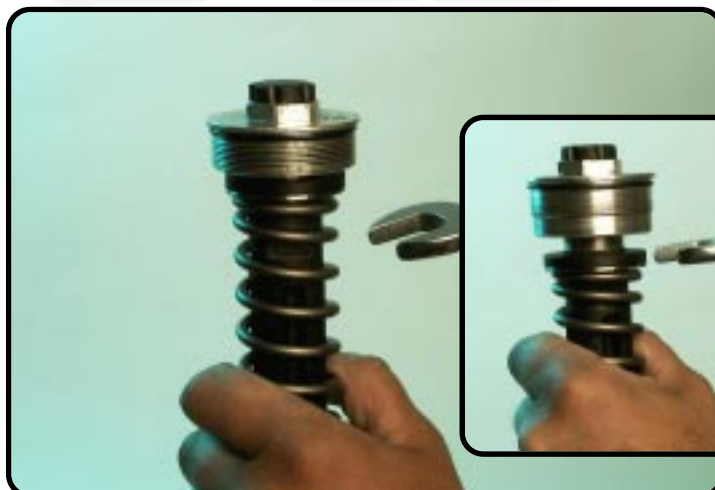


Vissez à la main le manchon sur la tige de piston.

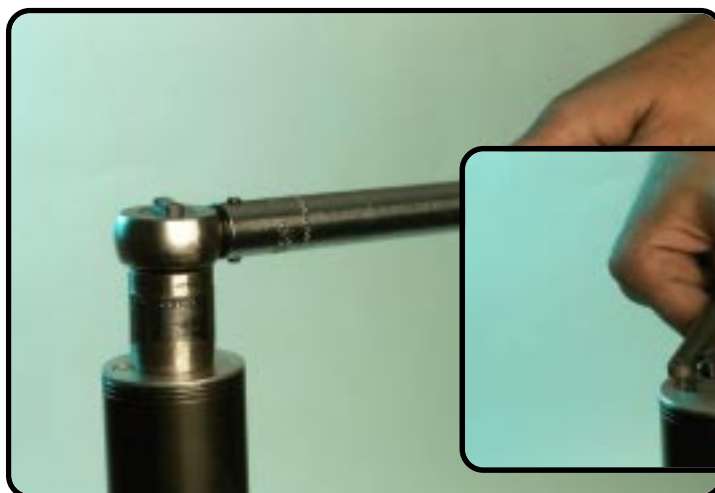


Visser le manchon, jusqu'à ce que la butée hydraulique soit contre le manchon, et serrer le jusqu'à un couple de 20Nm.





Comprimez le ressort et enlevez la clé.



Vissez le manchon jusqu'à un couple de 25Nm.
Utilisez T103 avec la version PA.



Position rebond!



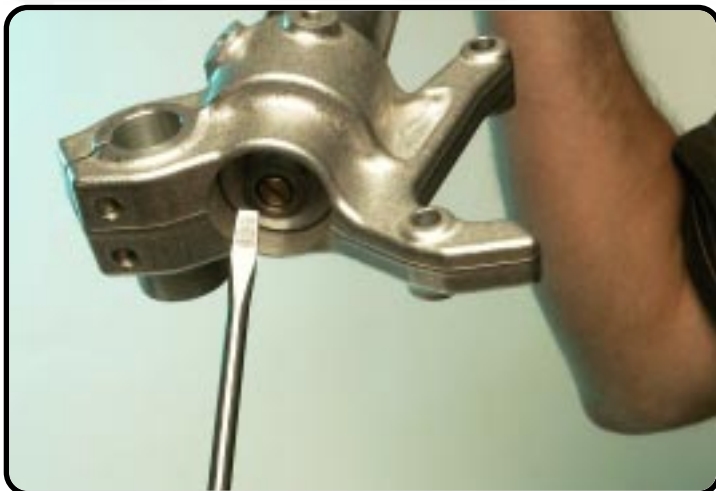
Manuel de maintenance

4357/4860 MXMA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Position compression!
Et remettez le cache en caoutchouc.