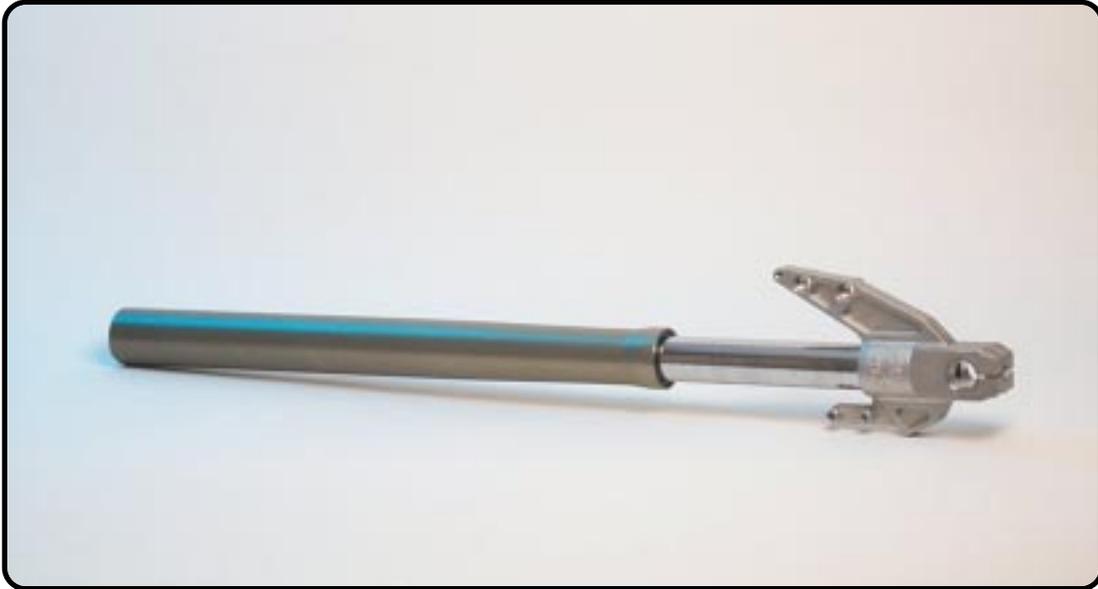


Produit

Vue éclatée
Démontage & Montage



Fourche avant

4054 / 4357 RO Top Adjuster

Introduction	2
Vue éclatée	3
Démontage de la jambe de fourche	4
Démontage de la cartouche	19
Démontage de la tige du clapet de rebond/ compression	24
Montage de la tige du clapet de rebond/ compression	27
Démontage du clapet de compression	28
Montage du clapet de compression	32
Démontage de la douille à vis	33
Montage de la douille à vis	35
Montage de la cartouche	37
Montage de la jambe de fourche	42

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Introduction

Généralités:

Tenez compte des conseils suivants, lorsque vous travaillez sur des produits WP Suspension conformément au présent manuel de maintenance.

Utilisez toujours des outils propres de professionnel.

Vous avez régulièrement besoin, en plus de l'outillage commun, de l'outillage spécial de WP Suspension.

Ces outils numérotés individuellement 'T' (disponibles chez WP Suspension) vous évitent d'endommager les pièces.

Utilisez toujours des plaques protectrices en aluminium, lorsque vous serrez nos produits ou nos pièces dans l'étau.

Remplacez toujours les pièces endommagées ou usées.

Nettoyez toutes les pièces avant le montage.

Attention:

Il est nécessaire à plusieurs reprises de monter des pièces avec T131, T132 et T163.

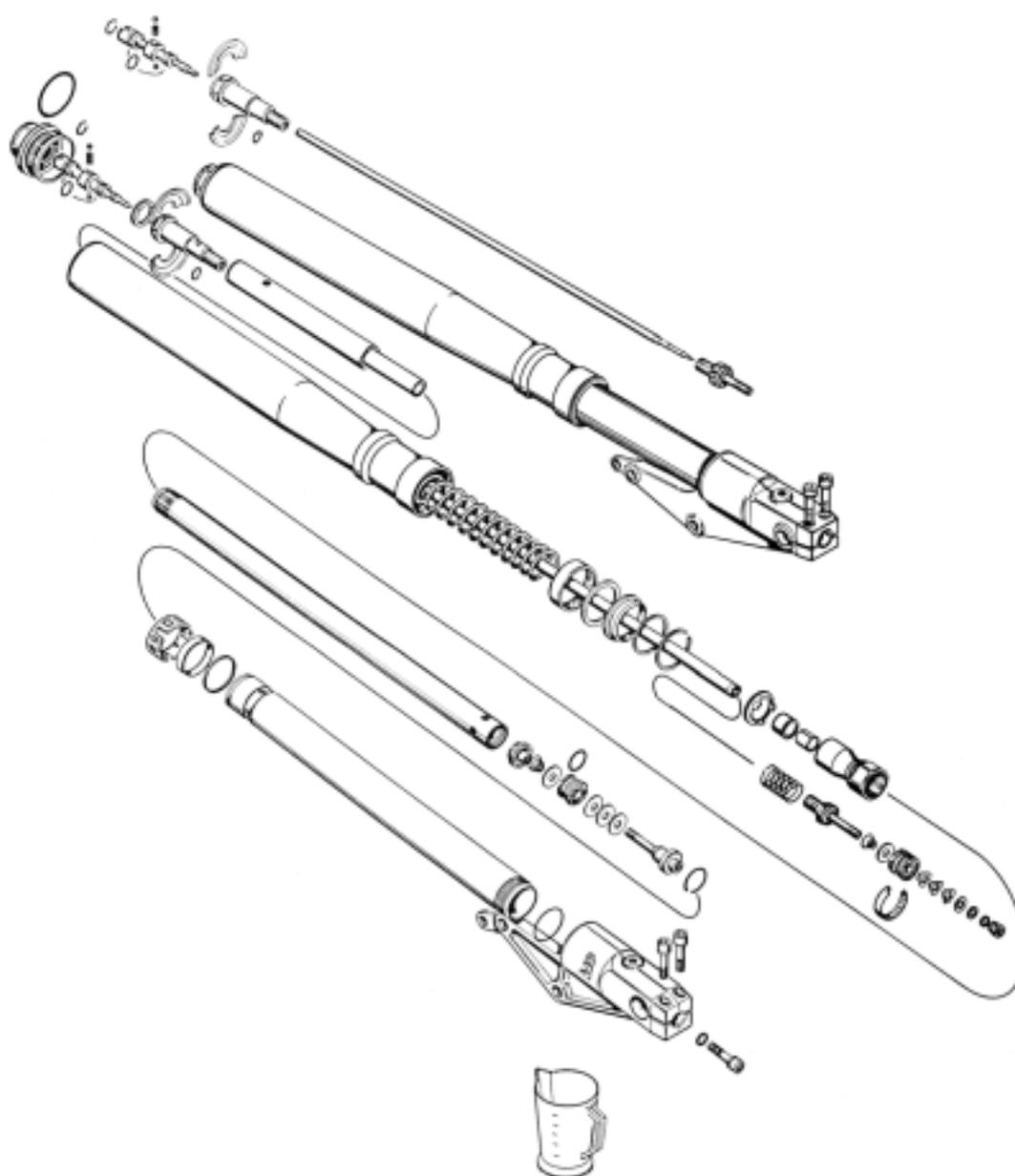
Ces pièces doivent sécher pendant au moins quatre heures!!!

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Vue éclatée



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Démontage de la jambe de fourche

Notez la position de compression/rebond.



Serrez le tube externe dans T501S et dévissez le couvercle.



Enlevez le couvercle.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

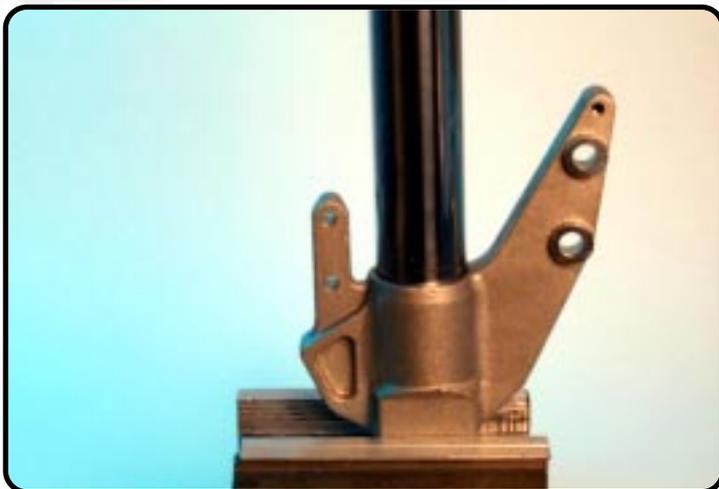


Vérifiez le joint d'étanchéité en caoutchouc interne.

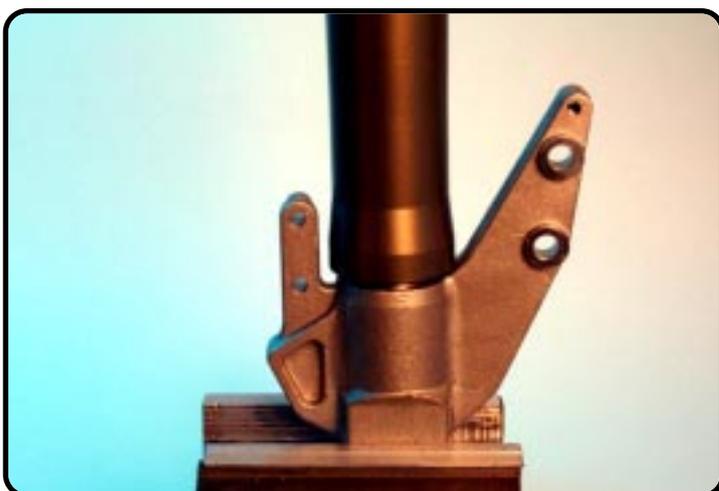
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez le support d'axe dans l'étau.



Tirez le tube externe vers le bas du support d'axe.



Comprimez le ressort et enlevez les deux coupelles d'appui du ressort.

Produit

Vue éclatée

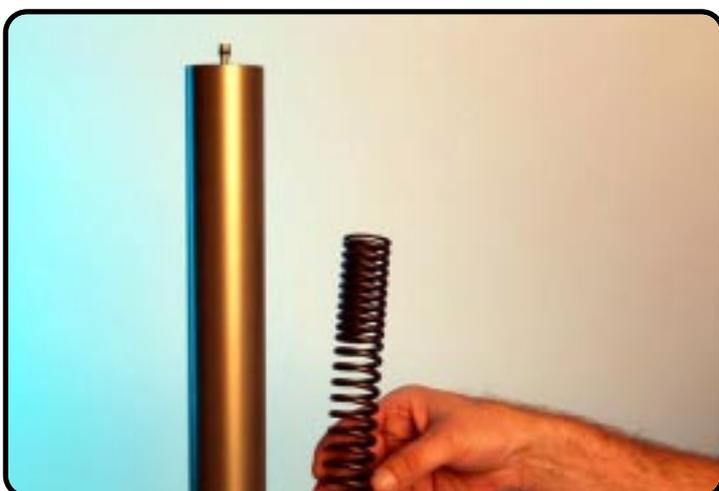
Démontage & Montage



Enlevez les bagues de pré-tension et la rondelle en acier.



- rondelle
- bagues de pré-tension
- demi- coupelles d'appui du ressort



Enlevez le ressort.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Vérifiez et notez le niveau d'huile avec T137S.
(Cartouche et tube externe comprimés)



Égouttez l'huile hors de la jambe de fourche.
Tirez et repoussez plusieurs fois la tige du piston et égouttez le résidu d'huile hors de la jambe de fourche.

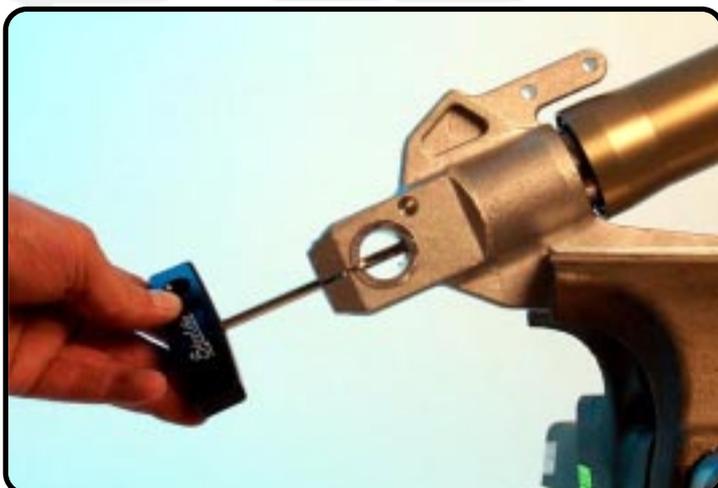


Serrez le support d'axe dans l'étau pour que la jambe de fourche fasse un angle d'environ 45 degrés.

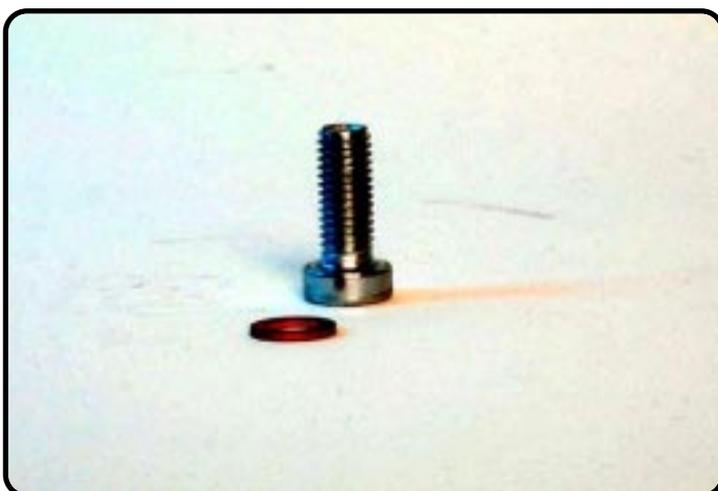
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Dévissez le boulon du support d'axe.



Boulon et rondelle de cuivre.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



1. Retirez la cartouche de la jambe de fourche.



2.

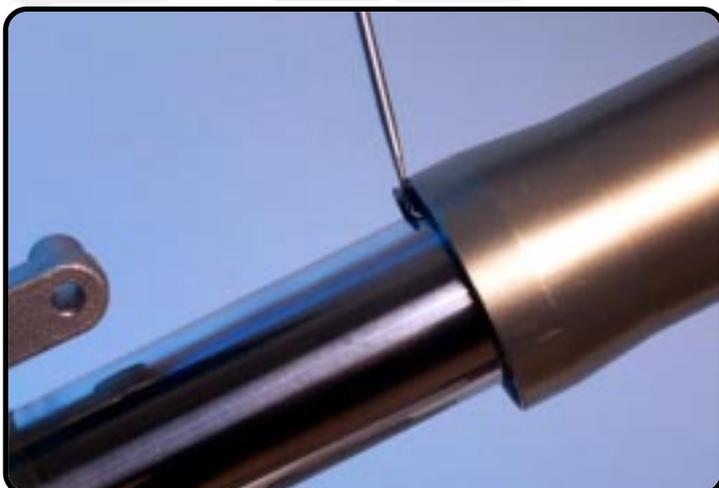


3.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Démontez le circlips.



Enlevez le circlips et l'entretoise.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Chauffez le tube externe près du joint spy.



Séparez des deux mains le tube externe du tube interne.



Remplacez le support d'axe dans l'étai.

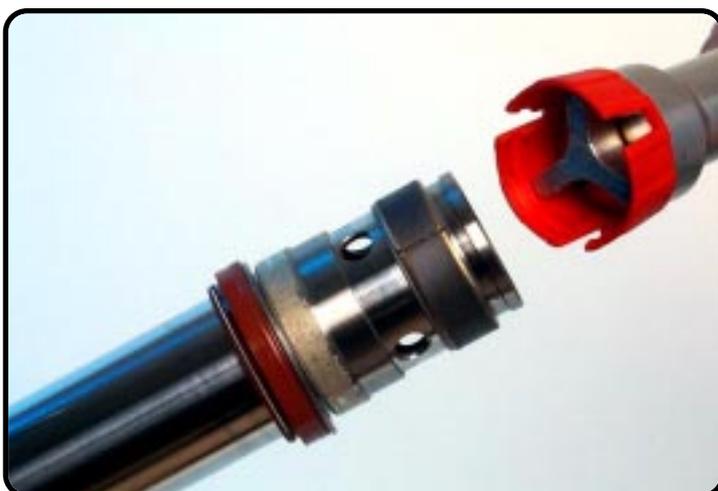
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Démontez l'anneau plastique de la bague DU avec T614. (Fourche avant 4054)



Enlevez l'anneau. (Fourche avant 4054)

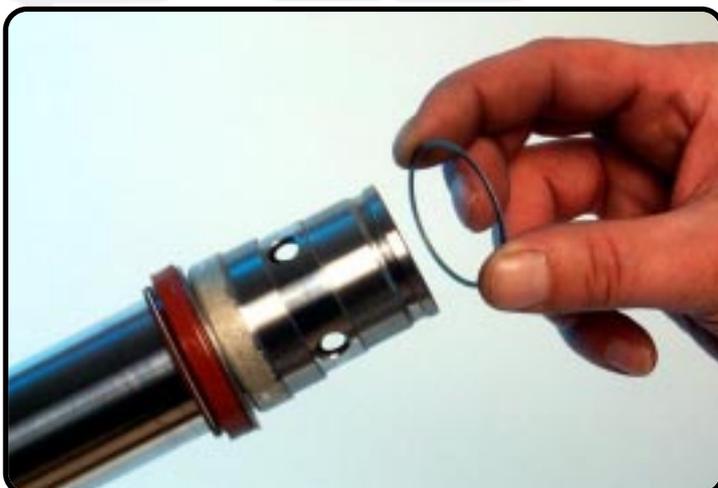


Enlevez la bague DU à partir du tube interne.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la rondelle.
(Fourche avant 4054)



Enlevez la bague DU du tube externe.



Enlevez la bague d'appui.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Retirez le joint spy.

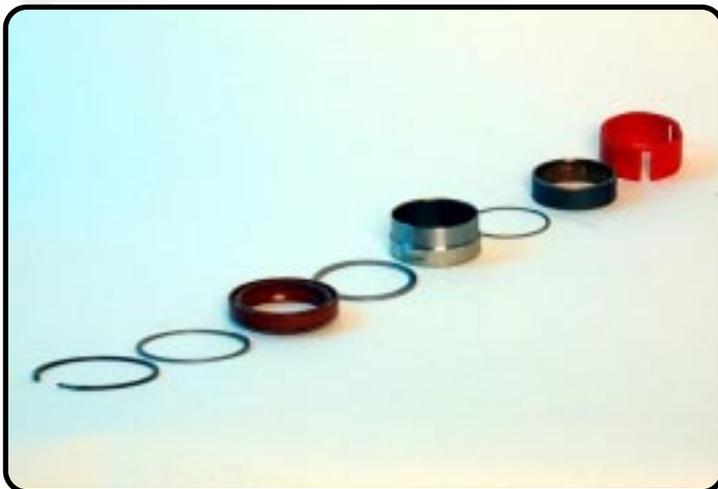


Enlevez l'entretoise et le circlips.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



- circlips
- entretoise
- joint spy
- bague d'appui
- bague DU du tube externe
- rondelle
- bague DU du tube interne
- anneau plastique de la bague DU



Chauffez le support d'axe.

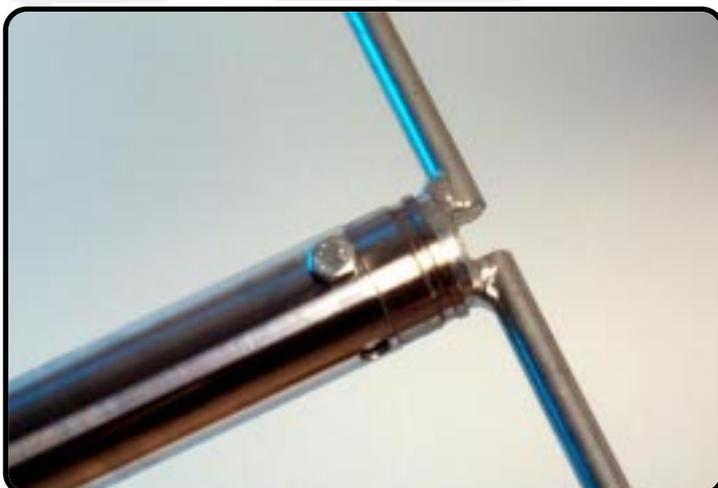


1. Utilisez T601S... (4054 ROTA)
Utilisez T503S... (4357 ROTA)

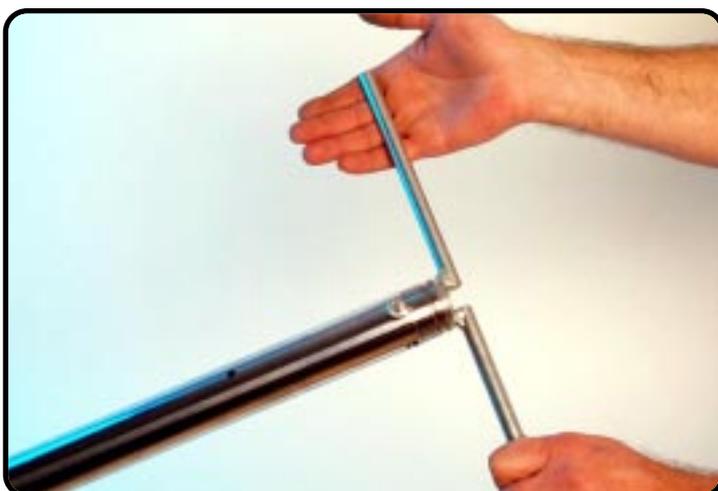
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



2.



et dévissez le tube interne...



Enlevez le tube interne.

Manuel de maintenance

4054 / 4357 ROTA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Sortez le joint torique de la gorge du support d'axe.

Produit

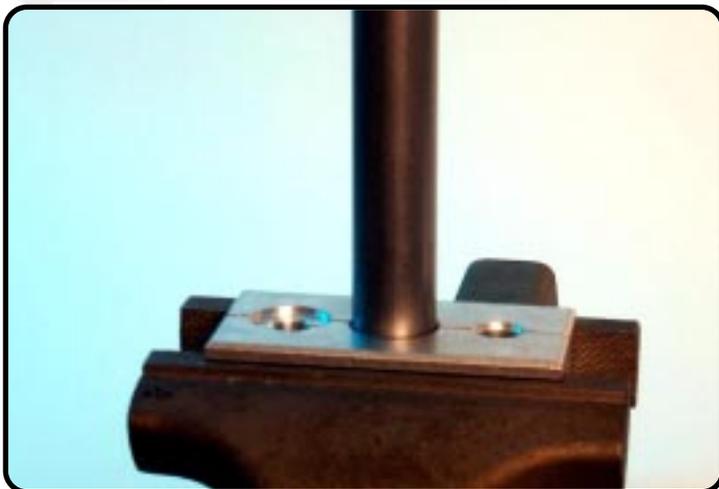
Vue éclatée

Démontage & Montage

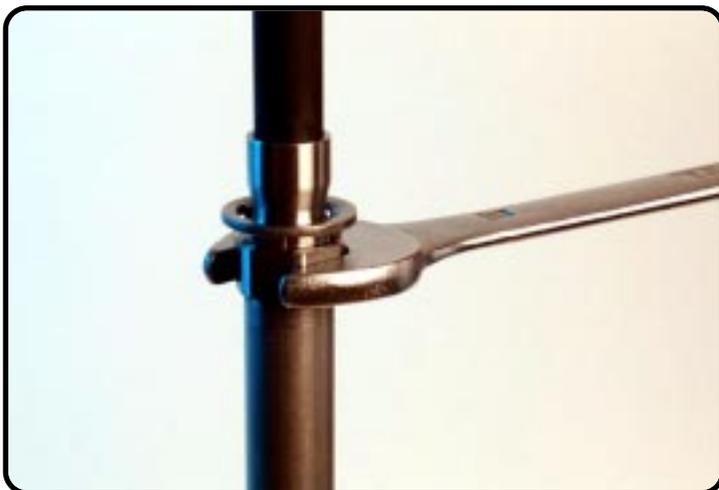


Démontage de la cartouche

Serrez le tube de la cartouche dans T616S.



Dévissez la douille à vis. (dimension 27)



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Sortez la tige du piston du tube.



En l'enlevant faites attention au segment du piston.



Serrez la tige du piston dans T616S.
Dégagez suffisamment la tige de l'étau.

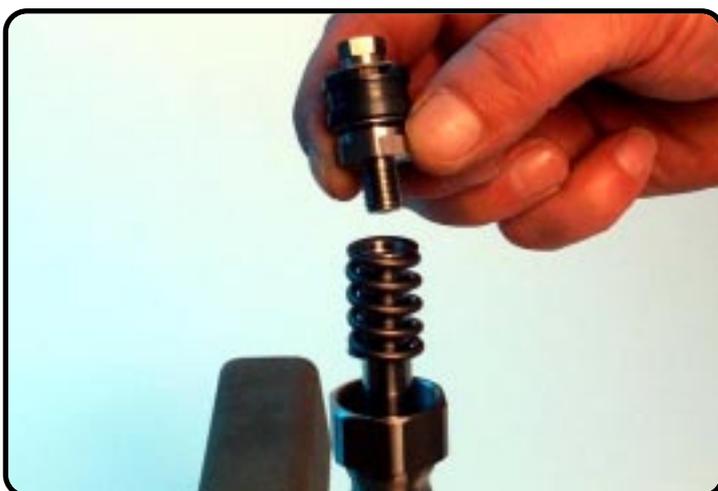
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Dévissez la tige du clapet.
(dimension 17)



Enlevez la tige du clapet " équipé".



Enlevez le ressort de rebond.

Produit

Vue éclatée

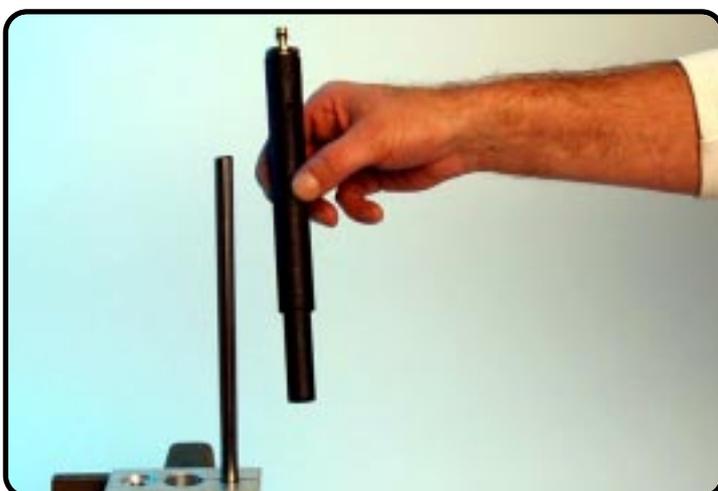
Démontage & Montage



Enlevez la douille à vis et la coupelle d'appui du ressort.



Serrez la tige du piston de l'autre coté et dévissez la butée équipée. (dimension 22)



"Butée équipée" (coté compression)

Manuel de maintenance

4054 / 4357 ROTA

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



“Butée équipée” (coté rebond)

Produit

Vue éclatée

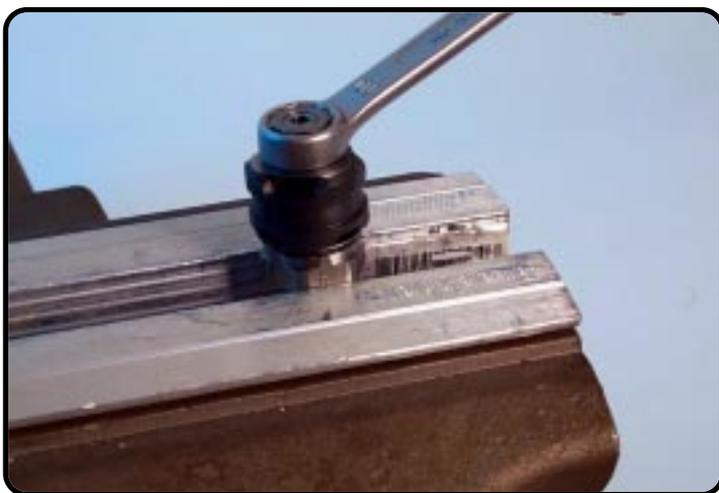
Démontage & Montage

Démontage de la tige du clapet

Serrez la tige du clapet dans l'étau.



Dévissez l'écrou (dimension 10)
Faites attention à la position des cales
triangulaires et au sens de montage de
l'écrou!!!



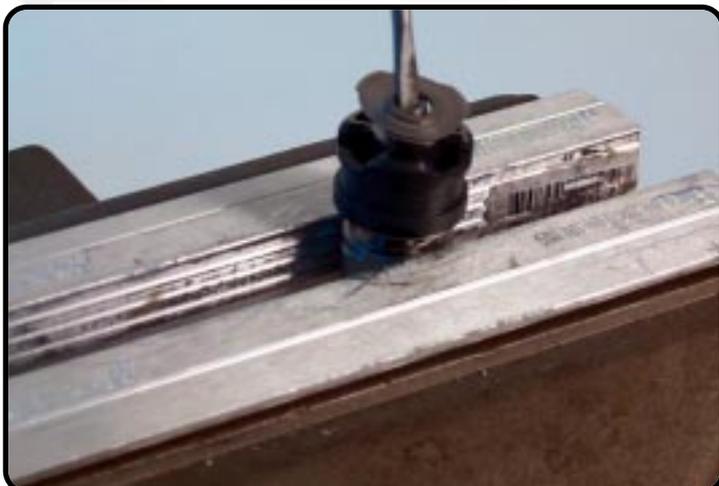
Enlevez l'écrou.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

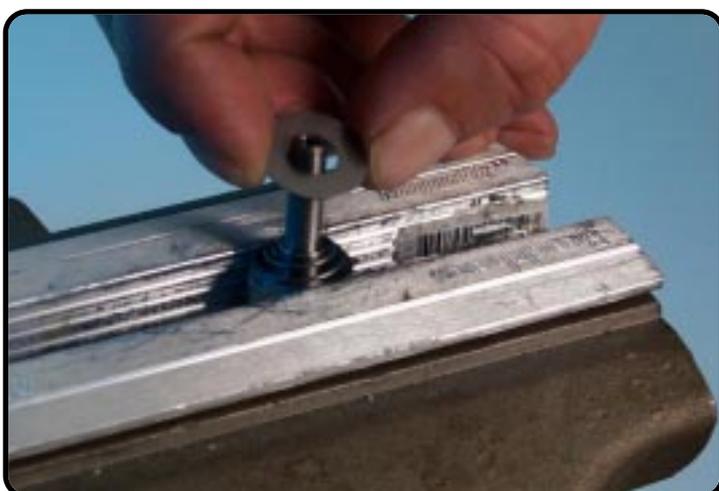


Mettez un tournevis au bout du clapet et enlevez toutes les cales.



Enlevez le piston.

Faites attention au sens de montage!!!

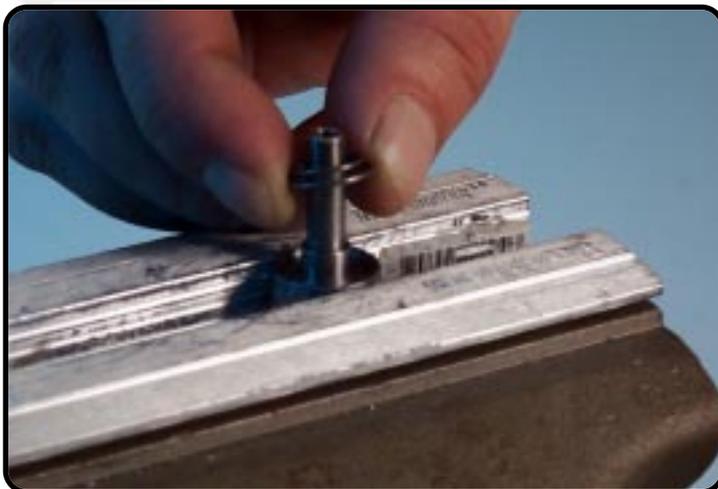


Enlevez la cale du clapet anti-retour.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez le ressort du clapet anti-retour.
Faites attention au sens de montage!!!



- tige du clapet (rebond/compression)
- ressort du clapet anti-retour
- cale du clapet anti-retour
- piston de rebond
- segment du piston
- cales de rebond
- écrou M6x0.5 de rebond

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Montage de la tige du clapet

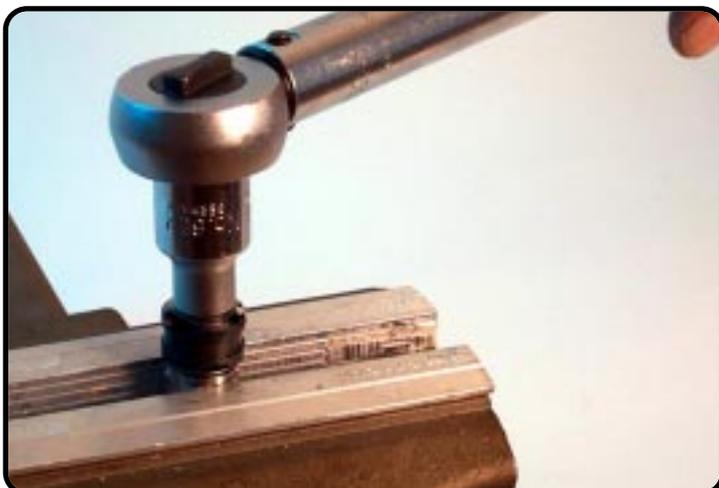
Montez le ressort du clapet anti-retour.



Montez la cale du clapet anti-retour, le piston et les cales.



Serrez l'écrou jusqu'à un couple de 5Nm.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Démontage du clapet de compression

Poussez à l'aide de la tige du piston, le clapet de compression hors du tube.



Clapet de compression "équipé".



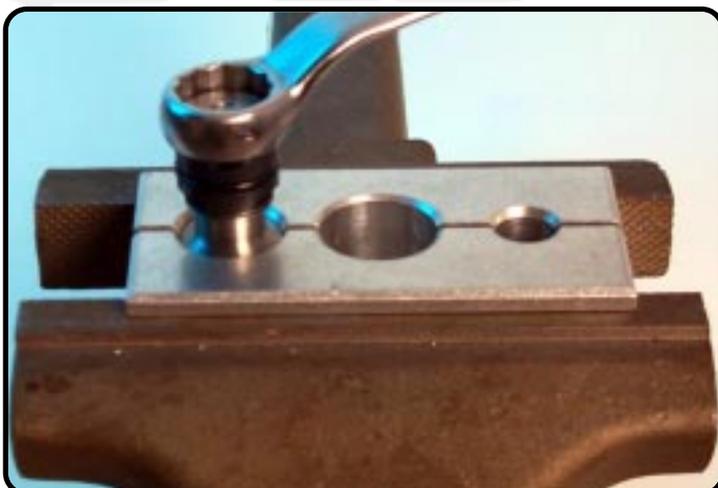
Serrez le clapet dans T639S.



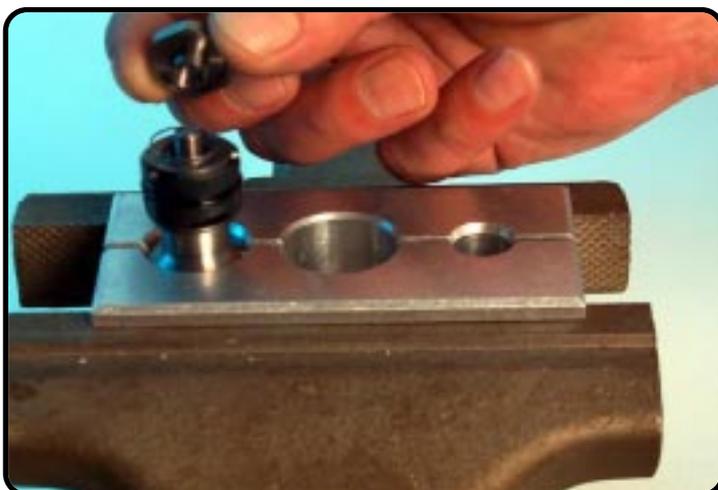
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Dévissez l'écrou du clapet anti-retour.



Enlevez l'écrou du clapet anti-retour.

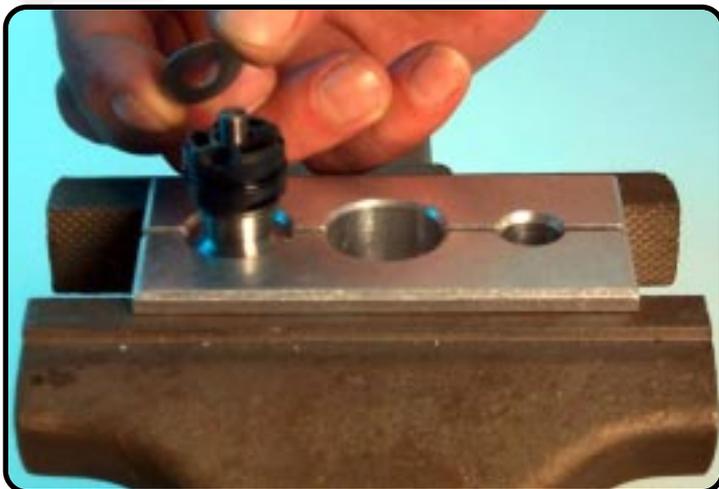


Enlevez le ressort du clapet anti-retour.

Produit

Vue éclatée

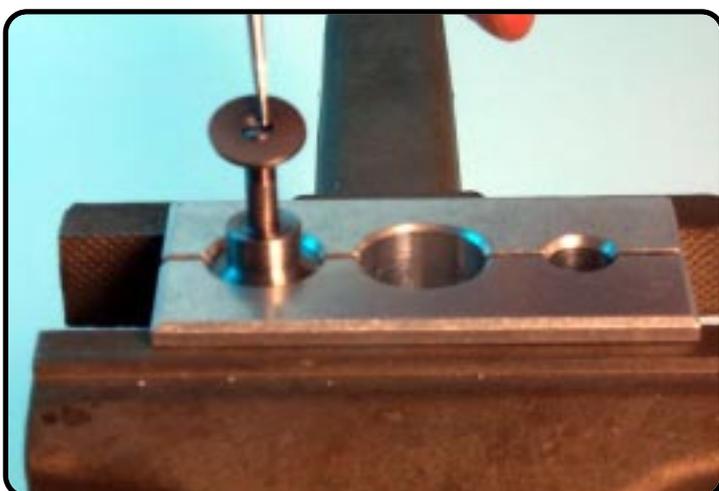
Démontage & Montage



Enlevez la cale du clapet anti-retour.



Enlevez le piston de compression et vérifiez le joint torique. Faites attention au sens de montage!!!

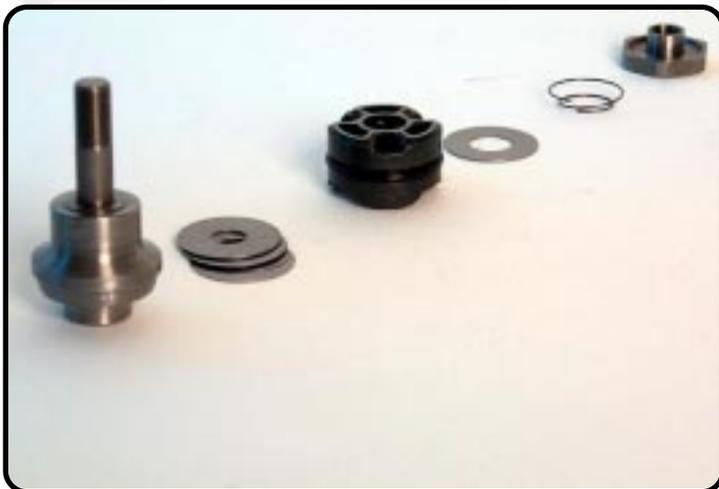


Mettez un tournevis au sommet et enlevez toutes les cales.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



- clapet de compression
- cales
- piston de compression avec joint torique
- cale du clapet anti-retour
- ressort du clapet anti-retour
- écrou du clapet anti-retour

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Montage du clapet de compression

Montez les cales et le piston avec le joint torique.



Placez la cale et le ressort du clapet anti-retour.



Placez l'écrou et serrez le jusqu'à un couple de 5Nm.
Vérifiez que le ressort est à l'intérieur de l'écrou.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Démontage de la douille à vis



Utilisez T109 pour démonter le caoutchouc de butée.



Sortez le caoutchouc de butée de la douille à vis.



Démontez la bague DU à l'aide de T619.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Enlevez la bague DU à l'aide de l'étau.



- coupelle d'appui de ressort
- douille à vis
- bague DU
- caoutchouc de butée

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Montage de la douille à vis

Montez la bague DU à l'aide de T620.



Enfoncez la bague DU dans la douille à vis.



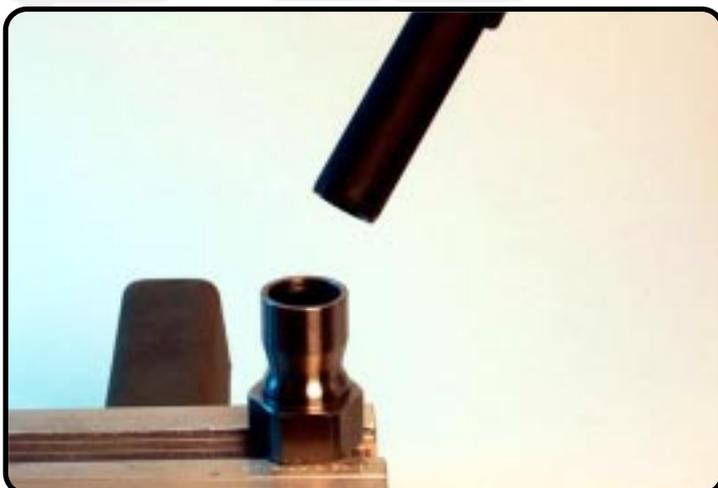
Mettez le caoutchouc de butée.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



A l'aide de la butée, vous pouvez...



...enfoncez le caoutchouc de butée.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage

Montage de la cartouche



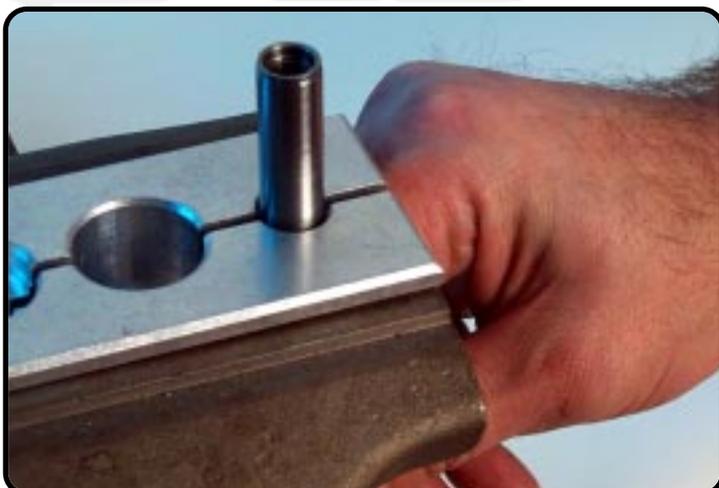
Graissez le joint torique avec de l'huile de fourche avant.



Placez le clapet de compression équipé dans le tube.



Enfoncez le clapet à l'aide de la tige du piston à hauteur du circlips.



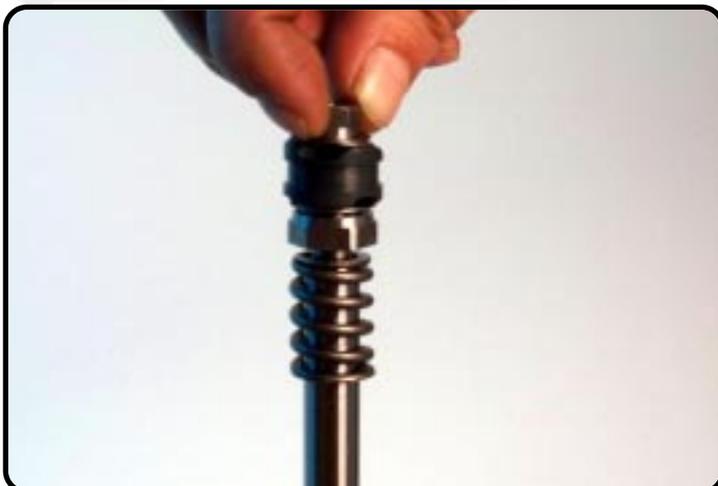
Serrez la tige du piston dans le bloc de serrage, le bord biseauté au dessus.



Remplacez la douille à vis et la coupelle d'appui.



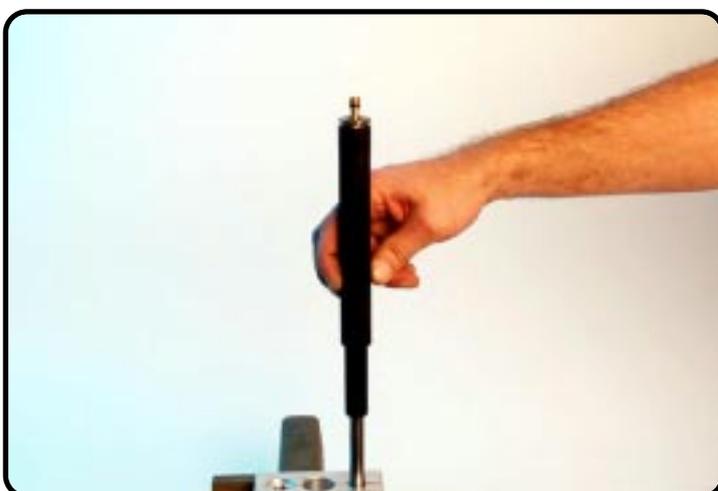
Remettez le ressort de rebond.



Montez la tige du clapet...



...et serrez la.



Montez la butée équipée.

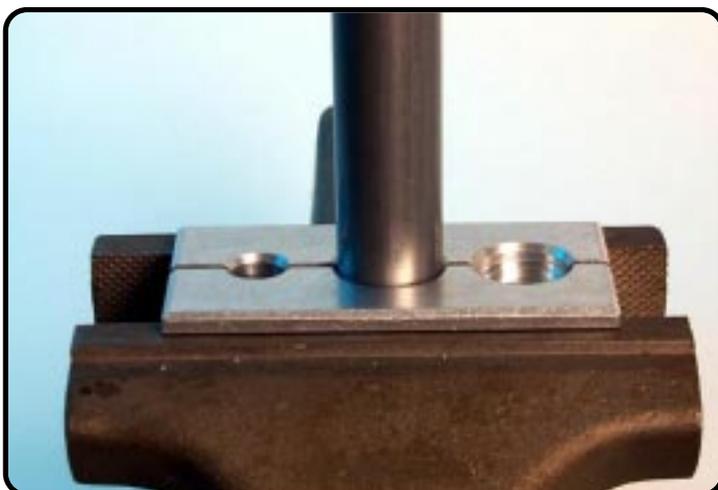
Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Vissez la butée "équipée".



Serrez le tube dans le bloc de serrage.



Placez la tige du piston "équipé" avec le segment du piston dans le tube.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Placez la douille à vis sur le tube.



Serrez la douille à vis.

Montage de la jambe de fourche

Mettez un nouveau joint torique dans la gorge du support d'axe.



Imbibez le filet du tube interne avec T132.



Imbibez le filet du support d'axe avec T132.



Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez le support d'axe dans l'étau et montez le tube interne.



Vissez au maximum le tube interne avec T601S.

4357 ROTA avec T503S.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Remplacez le circlips et l'entretoise.



Placez T615 au sommet du tube interne.

4357 ROTA avec T512.



Plongez dans l'huile ou graissez le joint spy avec de l'huile de fourche avant.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Glissez le joint spy sur le tube interne.



Remettez la bague d'appui.



Placez la bague DU du tube externe.

Produit

Vue éclatée

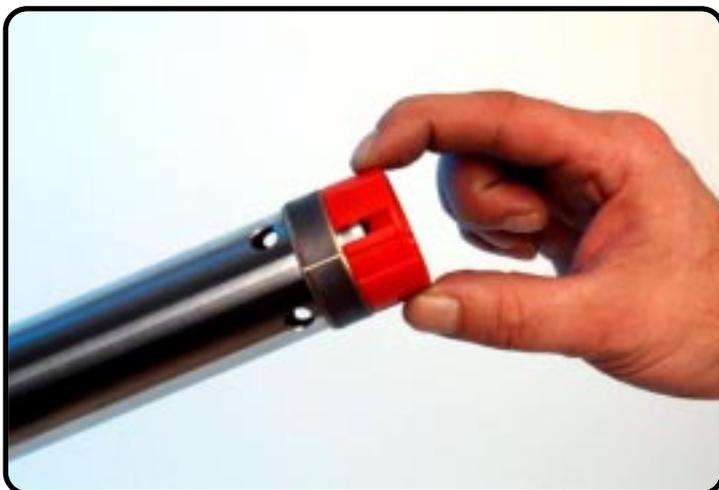
Démontage & Montage



Montez la rondelle.
(Fourche avant 4054)



Placez la bague DU sur le tube interne.



Placez l'anneau plastique et vérifiez qu'il
peut tourner librement.
(Fourche avant 4054)

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Glissez délicatement le tube externe sur le tube interne.



Remontez la bague DU avec T635S – avec le coté plat- dans le tube externe.
4357 ROTA avec T502S.



Insertion en tapotant de la bague DU dans le tube externe.



Montez le joint spy avec l'autre coté de l'outil.



Insertion en tapotant du joint spy dans le tube externe.



Placez l'entretoise et montez le circlips.

Produit

Vue éclatée

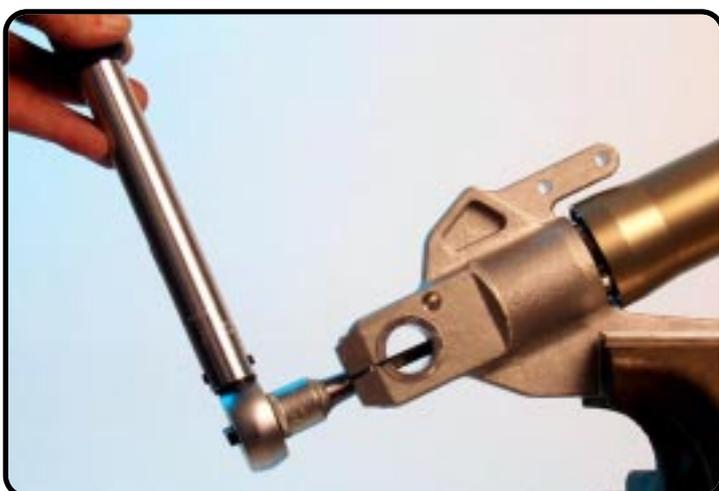
Démontage & Montage



Remettez la cartouche dans la jambe de fourche au fond du support d'axe.



Vissez le boulon avec une nouvelle rondelle en cuivre.



Serrez le boulon jusqu'à un couple de 22Nm.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Serrez la jambe de fourche (support d'axe) dans l'étau et remplissez la jambe de fourche d'huile jusqu'à ce qu'elle affleure le bord du tube externe. Maintenez le tube externe vertical.

Produit

Vue éclatée

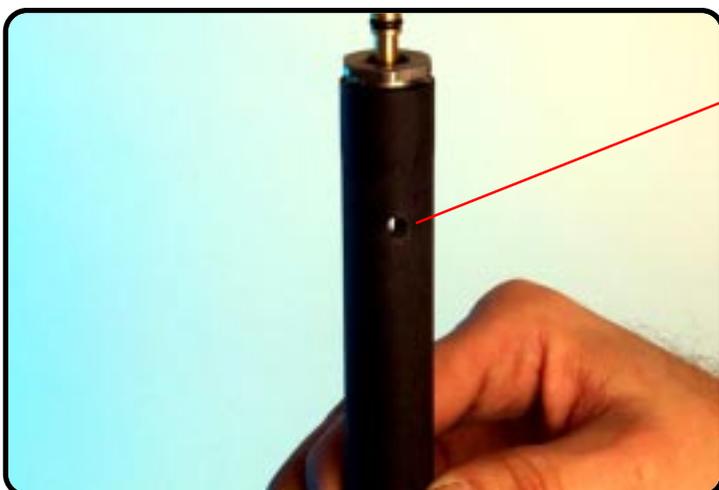
Démontage & Montage



Déplacez plusieurs fois alternativement le tube externe. (Pas trop vite)



Déplacez plusieurs fois alternativement la tige du piston jusqu'à ce que vous sentiez que l'air est entièrement purgé. (l'amortissement est constant dans toute la plage)



Coté compression: de l'huile provient de ce trou.

Produit

Vue éclatée

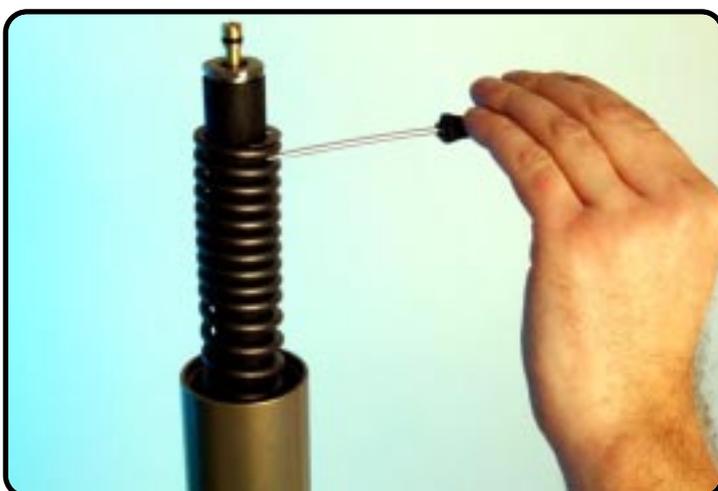
Démontage & Montage



Ajustez le joint torique de T137S.



Maintenez l'extrémité de la tige du piston juste au niveau du bord du tube externe (complètement comprimé).
Ainsi que le joint torique de la bouteille.
Ajustez le niveau de l'huile.



Placez le ressort avec le côté progressif en haut.
Retenez le piston par un tournevis.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Mettez la rondelle en acier et les bagues de pré-tension.



Placez la coupelle d'appui du ressort...



...et le second anneau.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Tirez le tube externe vers le haut et montez le couvercle.

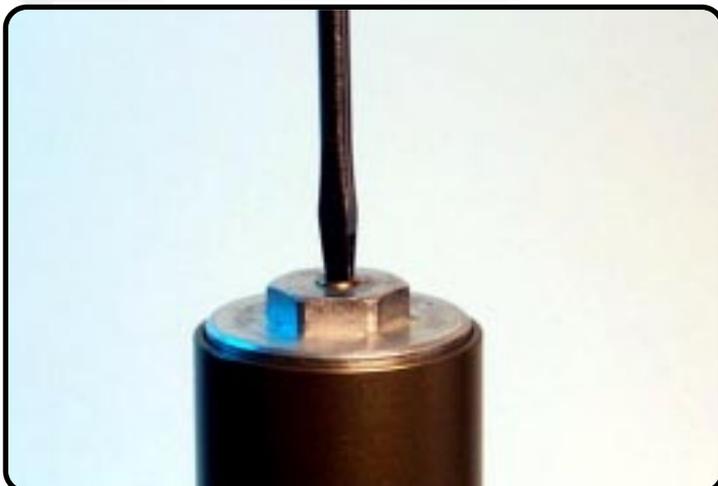


Placez la jambe de fourche dans le bloc de serrage et serrez le couvercle jusqu'à un couple de 25Nm.

Produit

Vue éclatée

Démontage & Montage



Ajustez les positions rebond/
compression.